TURANLAR

AĞAÇ İŞLEME MAKİNALARI
WOODWORKING MACHINES



Her kapasitede üretim için yüksek verimli ağaç işleme makinaları
Highly efficient machines for all woodworking needs



İÇİNDEKİLER
CONTENTS

3 TURANLAR MAKİNA HAKKINDA / ABOUT TURANLAR MACHINERY
4 SAYILARLA TURANLAR MAKİNA / TURANLAR MACHINERY AT A GLANCE

KENAR BANTLAMA MAKİNALARI / EDGE BANDING MACHINES

5 Kenar Bantlama Makinalarının Teknik Özellikleri
Technical Specifications of Edge Banding Machines

6-7 **T-EB 701** Kenar Bantlama Makinası / Edge Banding Machine
8-9 **T-EB 601** Kenar Bantlama Makinası / Edge Banding Machine
10-11 **T-EB 601 N** Kenar Bantlama Makinası / Edge Banding Machine
12-13 **T-EB 157** Kenar Bantlama Makinası / Edge Banding Machine
14-15 **T-EB 156** Kenar Bantlama Makinası / Edge Banding Machine
16-17 **T-EB 155** Kenar Bantlama Makinası / Edge Banding Machine
18-19 **T-EB 153** Kenar Bantlama Makinası / Edge Banding Machine

PANEL KESME MAKİNALARI / PANEL CUTTING MACHINES

20-21 Turanlar Panel Kesme Makinalarının Teknik Özellikleri
Turanlar Panel Cutting Machines Technical Specifications

22-23 **T-PE 433** Panel Kesme Makinası / Panel Cutting Machine
24-25 **T-PE 434-435** Panel Kesme Makinası / Panel Cutting Machine
26-28 **T-PE 436** Panel Kesme Makinası / Panel Cutting Machine
29-34 Turanlar Panel Kesme Makinalarının Genel Özellikleri
Turanlar Panel Cutting Machines General Features

DİĞER MAKİNALAR / OTHER MACHINES

35-38 **T-PF 777** Postforming Makinası / Postforming Machine
39-42 **T-PF 590** Postforming Makinası / Postforming Machine
43 **T-PF 280** Postforming Makinası / Postforming Machine
44 **T-FC 198** Kenar Frezeleme Makinası / Edge Milling Machine
45 **T-RP 135** Roller Pres Makinası / Roller Press Machine

Turanlar A.Ş. önceden haber vermeden ürünlerinin özelliklerinde değişiklik yapma hakkına sahiptir.
Turanlar A.Ş. reserves the right to modify the technical characteristics and specification of its products without prior notice.

TURANLAR MAKİNA HAKKINDA
ABOUT TURANLAR MACHINERY

1958 yılından bu yana TURANLAR MAKİNA A.Ş., kaliteye ve yeniliğe odaklanarak ağaç işleme makinaları üretmektedir. 120 ülkede çalışan 45.000'in üzerinde makina ve 30'dan fazla bayi ile küresel ölçekte yaygın bir hizmet ağı sunmaktadır.

Türk mühendisleri tarafından tasarlanan ve geliştirilen yüksek teknolojili panel ebatlama, kenar bantlama, postforming makinaları ve daha fazlasını Türkiye de üretmenin ve yerli üretime katkı sağlamanın haklı gururunu yaşamaktadır.

Seri ve standart üretim imkanı sunan Turanlar Ağaç İşleme Makinaları, üretim kalitesini ve hızını artırarak işletmelere üstün rekabet gücü kazandırmaktadır. 65 yılı aşkın üretim tecrübesiyle geliştirilen yüksek kaliteli makinalar, farklı ölçeklerdeki üretim ihtiyaçlarına uygun çözümler sunmakta ve endüstriyel verimliliği en üst seviyeye taşımaktadır. TURANLAR MAKİNA, güçlü altyapısı ve yıllara dayanan uzmanlığıyla üretim süreçlerini ileriye taşımaya devam etmektedir.

Since 1958, TURANLAR MAKİNA A.Ş., has been manufacturing woodworking machines with a focus on quality and innovation. With over 45.000 machines operating in 120 countries and more than 30 dealerships, a wide global service network is provided.

High-tech panel saws, edge banding, postforming machines designed by Turkish engineers - and many more - are proudly produced in Türkiye, contributing to the growth of domestic manufacturing.

Offering mass and standardized production capabilities, Turanlar Woodworking Machines enhances production quality and speed, providing businesses with strong competitive advantage. With over 65 years of manufacturing experience, high-quality machines are developed to deliver efficient and scalable solutions for various production needs and to elevate industrial productivity to the highest level. With a robust infrastructure and long-standing expertise, production processes continue to be advanced.







SAYILARLA TURANLAR MAKİNA
TURANLAR MACHINERY AT A GLANCE

65+	**65 YILI AŞAN TECRÜBE** EXPERIENCE OVER 65 YEARS
30+	**DÜNYA GENELİNDE 30'UN ÜZERİNDE BAYİ** OVER 30 DEALERS AROUND THE WORLD
119+	**119 ÜLKEDEN FAZLASINA İHRACAT** TURANLAR MACHINES WORKING IN MORE THAN 119 COUNTRIES
400+	**400'ÜN ÜZERİNDE DENEYİMLİ İŞGÜCÜ** OVER 400 EXPERIENCED WORKFORCE
45000+	**45000'DEN FAZLA MAKİNA ÜRETME TECRÜBESİ** MORE THAN 45000 MACHINE MANUFACTURING EXPERIENCE
30000m²+	**GÜÇLÜ ÜRETİM ALTYAPISI VE 30.000 m²'yi AŞAN ÜRETİM ALANI** STRONG PRODUCTION INFRASTRUCTURE AND PRODUCTION AREA OVER 30.000 m²







KENAR BANTLAMA MAKİNALARI

EDGE BANDING MACHINES

TURANLAR

	T-EB 701	T-EB 601	T-EB 601 N	T-EB 157	T-EB 156	T-EB 155	T-EB 153
Şebeke Gerilimi Electrical Level	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz	400 V/50 Hz
Nominal Akım Nominal Current	52 A	34 A	33 A	31 A	20 A	20 A	21 A
Çalışma Hızı Working Speed	15 - 20 - 25 m/dk	15 - 20 m/dk	15 - 20 m/dk	15 m/dk	15 m/dk	15 m/dk	15-20 (25 Opt.) m/dk
Toplam Elektrik Total Electrical Power	22 kw	17,5 kw	16 kw	15 kw	10 kw	10 kw	12 kw
Toplam Hava Total Air Pressure	7 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Hava Tüketimi Total Consumption	600 lt/dk	500 lt/dk	450 lt/dk	400 lt/dk	400 lt/dk	400 lt/dk	400 lt/dk
Ön Freze Pre-Milling	2x3 kW 12000 Rpm	2x1,5 kw 12000 Rpm	2x1,5 kw 12000 Rpm	2x1,5 kw 12000 Rpm	2x1,5 kw 12000 Rpm	2x1,5 kwm 12000 Rpm	2x1,5 kw 12000 Rpm
Baş - Son Kesme End Cutting	2x0,37 kw 12000 Rpm	2x0,37 kw 12000 Rpm	2x0,37 kw 12000 Rpm	___	___	___	2x0,37 kw 12000 Rpm
Alt - Üst Freze Top&Bottom Milling	2x0,37 kw 12000 Rpm	2x0,37 kw 12000 Rpm	2x0,37 kw 12000 Rpm	___	___	___	2x0,37 kw 12000 Rpm
Trim Freze Trimming	4x0,37 kw 12000 Rpm	4x0,37 kw 12000 Rpm	3x0,37 kw 12000 Rpm	3x0,37 kw 12000 Rpm	4x0,37 kw 12000 Rpm	4x0,37 kw 12000 Rpm	___
Kanal Testere Grooving Saw	3,7 kw 9000 Rpm	2,2 kw 2800 Rpm	2,2 kw 2800 Rpm	2,2 kw 2800 Rpm	___	___	3,7 kw 9000 Rpm
Polisaj Motoru Buffing Motor	2x0,55 kw 1400 Rpm	2x0,55 kw 1400 Rpm	2x0,55 kw 1400 Rpm	2x0,55 kw 1400 Rpm	2x0,55 kw 1400 Rpm	2x0,55 kw 1400 Rpm	2x0,55 kw 1400 Rpm
Çalışma Yüksekliği Working Height	910 mm	910 mm	910 mm	910 mm	910 mm	910 mm	910 mm
Makinenin Eni / W	1200 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Makinenin Boyu / L	7540 mm	7080 mm	5380 mm	5380 mm	5380 mm	5380 mm	5380 mm
Makinenin Yüksekliği / H	1850 mm	1770 mm	1770 mm	1770 mm	1770 mm	1770 mm	1770 mm
Makinenin Ağırlığı / Weight	3900 kg	3300 kg	2700 kg	2600 kg	2600 kg	2550 kg	2700 kg
Enfrüj İnfared Sistem Infrared System	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Sıcak Hava Üfleme Hot Air Blower	Standart	Standart	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional
Solvent Giriş-Çıkış Solvent Back-Front	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Tutkal Kazıma Glue Scraping	Standart	Standart	Standart	Standart	Opsiyon/Optional	Opsiyon/Optional	Standart
Üst Baskı Kayışı Top Pressure Belt	Standart	___	Opsiyon/Optional	___	___	___	Opsiyon/Optional



MAKİNANIN ÖZELLİKLERİNİ İNCELEMEK İÇİN TIKLAYINIZ ▶

CLICK FOR MACHINES' INFORMATION PAGES

T-EB 701 | T-EB 601 | T-EB 601 N | T-EB 157 | T-EB 156 | T-EB 155 | T-EB 153

TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

T-EB 701



Yüksek işlem kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, üst baskı kayışlı, otomatik yükseklik ayarlı, otomatik tutkal beslemeli ve hızlı bant geçiş sistemli bilgisayar kontrollü bir kenar bantlama makinasıdır. T-EB 701; 4'lü bant magazini, uçar baş-son kesme ünitesi, açılı kanal açma ve servo bant geçiş sistemi opsiyonları ile 3 farklı hızda her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar.

A fast, reliable, and highly productive edge banding machine - the highest model among edge banding machines - with outstanding features. Top pressure belt, diamond knives, adjustable speed up to 25 m/min, automatic glue feeding, and remote internet connection are some of the features that make the T-EB 70 I an excellent invesment.

Standart Özellikler // Standart Features

- ☑ Kayışlı Sistem // Belt System
- ☑ Otomatik Tutkal Doldurma // Automatic Glue Feeding
- ☑ Otomatik Bant Kalınlık Geçiş Sistemi // Automatic Edgeband Thickness Change System
- ☑ PC Windows Kumanda Paneli // PC Windows Control Panel
- ☑ Sınırsız Program // Unlimited Program
- ☑ 15-20-25 mt/dk Besleme Hızı // 15-20-25 m/min Feeding Speed
- ☑ Otomatik Yağlama // Automatic Lubrication
- ☑ Tüm Kesici Takımlar DIA // All Cutting Tools DIA

Opsiyonel Özellikler // Optional Features

- ☐ 0-90° Açılı Kanal Açma // 0-90° Angled Grooving
- ☐ Servolu Bant Kalınlık Ayarı // Servo Edgeband Thickness Adjustment
- ☐ Dar Parça Besleme Ünitesi // Small Workpiece Feeding Unit
- ☐ Sıvı Tutkal Besleme Ünitesi // Hotmelt Glue Feeding Unit
- ☐ Orta Solvent // Middle Solvent

T-EB 701 Kenar Bantlama Makinasının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-EB 701 Edge Banding Machine.

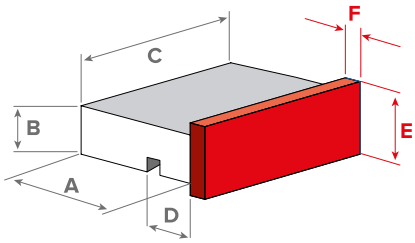




TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

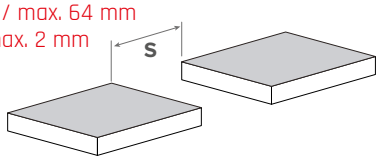
T-EB 701





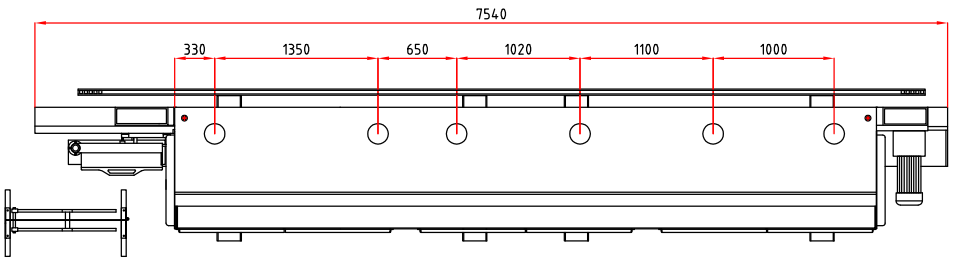
A min. 70 mm
B min. 8 / max. 50 mm
(Ön frezesiz, Without pre-milling 60 mm)
C min. 120 mm
D max. 35 mm
E min. 14 mm / max. 64 mm
F min. 0,4 / max. 2 mm

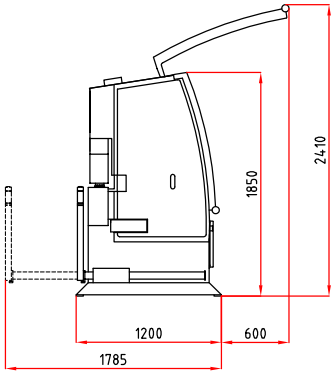
S 600 mm



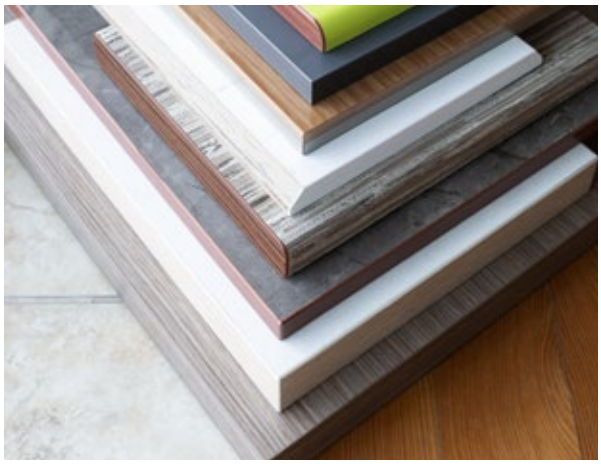


T-EB 701 KENAR BANTLAMA MAKİNASI ÖLÇÜLERİ
T-EB 701 EDGE BANDING MACHINE DIMENSIONS





Toz emiş borusu çıkış çapı Ø 150 mm
Dust extraction pipe diameter Ø 150 mm





TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

T-EB 601



Yüksek işlem kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinasıdır. T-EB 601; 2 farklı hızda her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar.

An edge banding machine with fast edge thickness adjustment, a semi-automatic height system, and maximum efficiency through PLC control for large-scale production facilities. The T-EB 601 provides an excellent solution with two different speed options to meet all your needs.

Standart Özellikler // Standart Features

- ☑ Otomatik Bant Kalınlık Geçiş Sistemi // Automatic Edgeband Thickness Change System
- ☑ 15-20 dk/mt hız // 15-20 min/m speed
- ☑ Dokunmatik PLC Ekran // PLC Touchscreen
- ☑ Otomatik Yağlama // Automatic Lubrication
- ☑ Ön Freze Kesici Takım DIA // Premilling Cutting Tools DIA
- ☑ Üst Baskı Tekerlekli Sistem // Top Pressure System with Roller

Opsiyonel Özellikler // Optional Features

- ☐ Otomatik Tutkal Doldurma // Automatic Glue Feeding
- ☐ Sıvı Tutkal Besleme Ünitesi // Hotmelt Glue Feeding Unit
- ☐ Orta Solvent // Middle Solvent
- ☐ 0-90° Açılı Kanal Açma // 0-90° Angled Grooving
- ☐ Freze Kesici Takımları DIA // Milling Cutting Tools DIA
- ☐ Dar Parça Besleme Ünitesi // Small Workpiece Feeding Unit

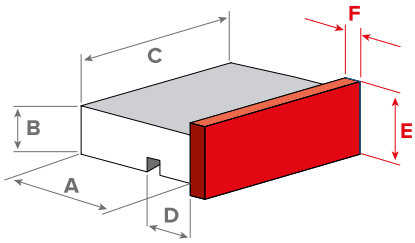
T-EB 601 Kenar Bantlama Makinasının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-EB 601 Edge Banding Machine.



TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

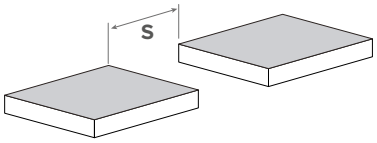
T-EB 601





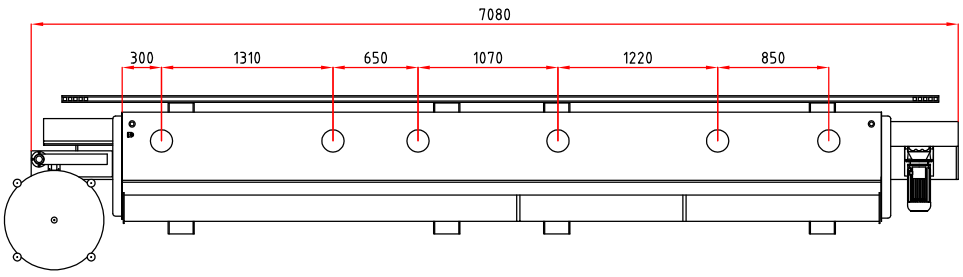
A min. 70 mm
B min. 10 / max. 45 mm
(Ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
C min. 120 mm
D max. 35 mm
E min. 14 mm / max. 54 mm
F min. 0,4 / max. 3 mm
(Masif-Solid max. 10 mm Optional)

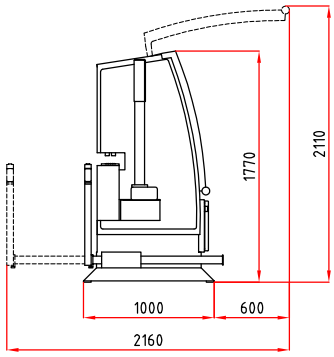
S 600 mm



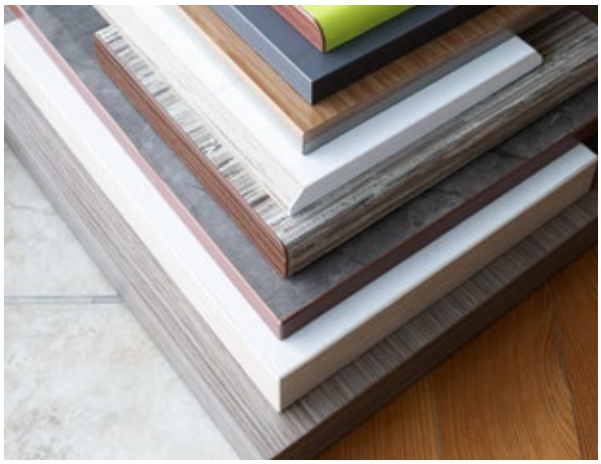


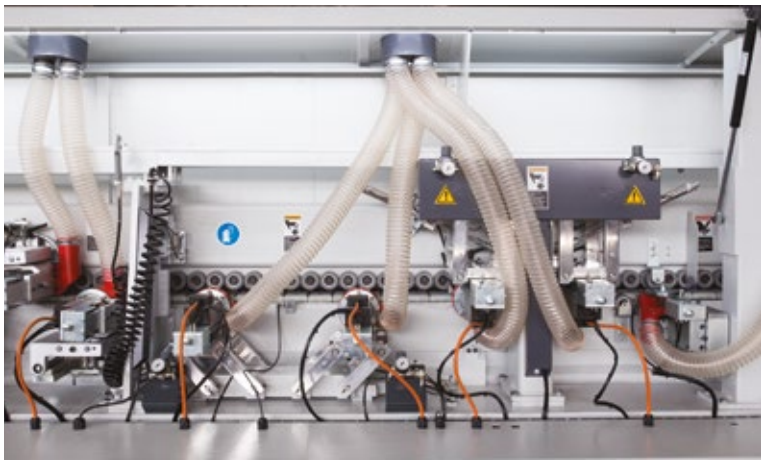
T-EB 601 KENAR BANTLAMA MAKİNASI ÖLÇÜLERİ
T-EB 601 EDGE BANDING MACHINE DIMENSIONS





Toz emiş borusu çıkış çapı Ø 150 mm
Dust extraction pipe diameter Ø 150 mm





TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

T-EB 601 N



Orta kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinasıdır.

T-EB 601 N; 2 farklı hızda birleştirilmiş üniteler ile kompakt bir makina olup her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar.

An edge banding machine with a fast edge thickness adjustment system, a semi-automatic height system, and maximum efficiency through PLC control, designed for medium-scale production facilities.
The 601 N is a compact machine with two different speed units, providing a professional solution for all your needs.

Standart Özellikler // Standart Features

- ☑ Otomatik Bant Kalınlık Geçiş Sistemi // Automatic Edgeband Thickness Change System
- ☑ 15-20 dk/mt hız // 15-20 m/min Feeding Speed
- ☑ Dokunmatik PLC Ekran // PLC Touchscreen
- ☑ Otomatik Yağlama // Automatic Lubrication
- ☑ Ön Freze Kesici Takım DIA // Premilling Cutting Tools DIA
- ☑ Üst Baskı Tekerlekli Sistem // Top Pressure System with Roller

Opsiyonel Özellikler // Optional Features

- ☐ Otomatik Tutkal Doldurma // Automatic Glue Feeding
- ☐ Sıvı Tutkal Besleme Ünitesi // Hotmelt Glue Feeding Unit
- ☐ Orta Solvent // Middle Solvent
- ☐ 0-90° Açılı Kanal Açma // 0-90° Angled Grooving
- ☐ Freze Kesici Takımları DIA // Milling Cutting Tools DIA
- ☐ Dar Parça Besleme Ünitesi // Small Workpiece Feeding Unit
- ☐ Üst Baskı Kayışlı Sistem // Top Pressure System with Belt

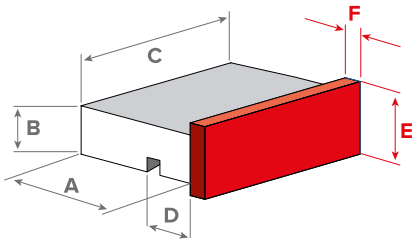
T-EB 601 N Kenar Bantlama Makinasının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-EB 601 N Edge Banding Machine.



TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

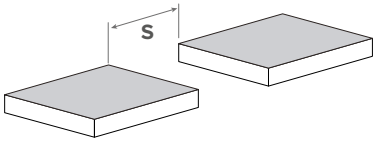
T-EB 601 N





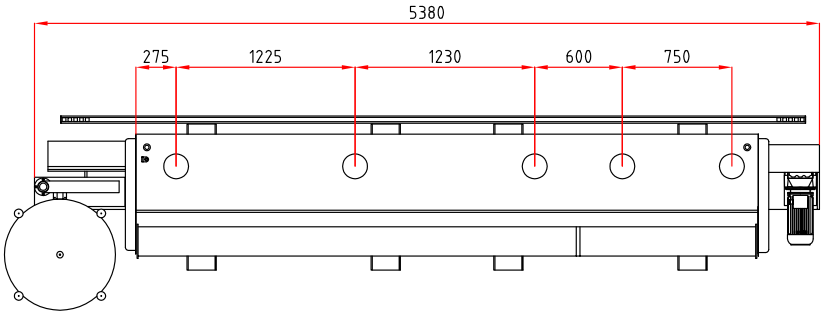
A min. 70 mm
B min. 10 / max. 45 mm
(Ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
C min. 120 mm
D max. 35 mm
E min. 14 mm / max. 54 mm
F min. 0,4 / max. 3 mm

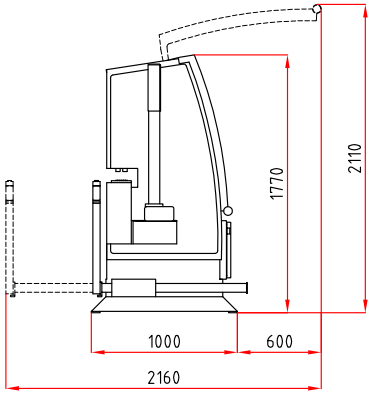
S 600 mm



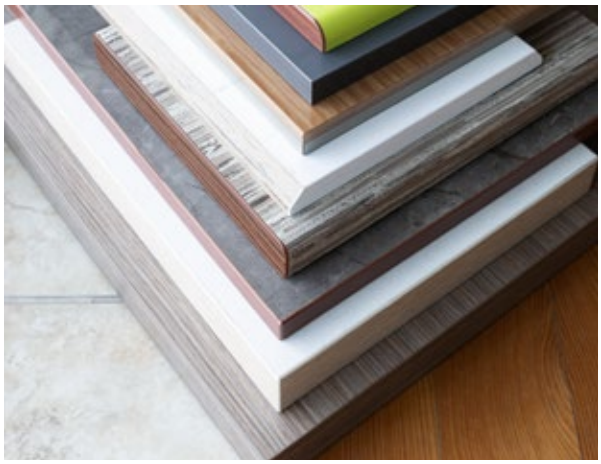


T-EB 601 N KENAR BANTLAMA MAKİNASI ÖLÇÜLERİ
T-EB 601 N EDGE BANDING MACHINE DIMENSIONS





Toz emiş borusu çıkış çapı Ø 150 mm
Dust extraction pipe diameter Ø 150 mm





TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

T-EB 157



Orta ve küçük kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinasıdır. T-EB 157 her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar.

Edge banding with fast edge thickness adjustment system, semi-auto system and maximum efficient with PLC display controlled machine for small and medium scale production facilities.

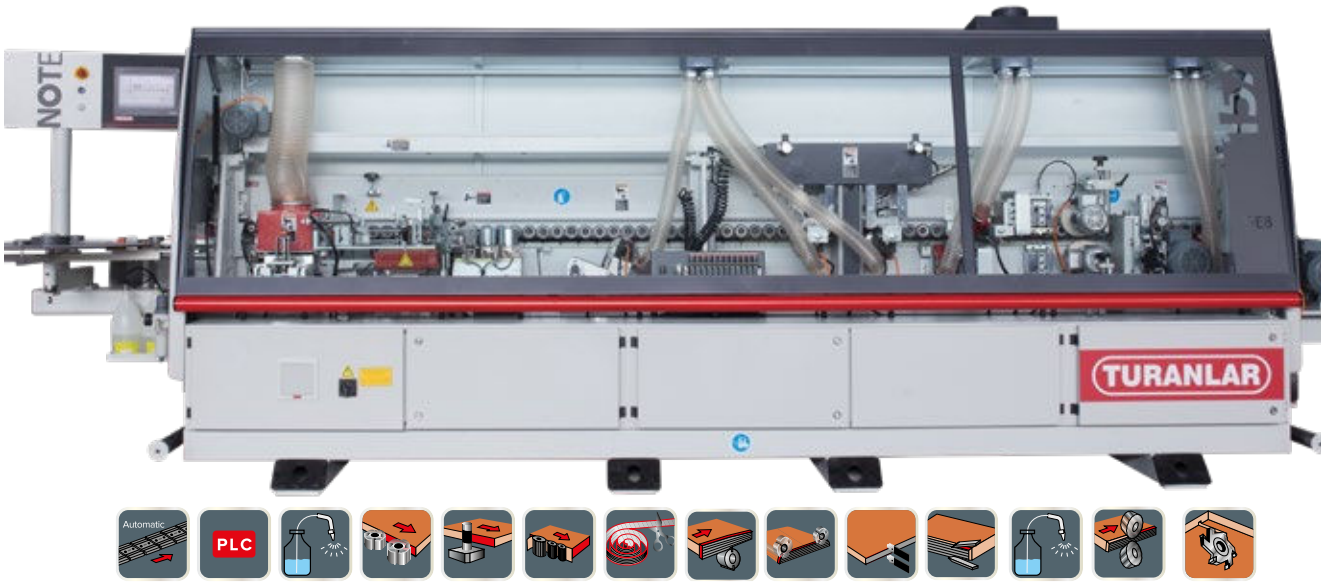
Standart Özellikler // Standart Features

- ☑ Otomatik Bant Kalınlık Geçiş Sistemi // Automatic Edgeband Thickness Change System
- ☑ 15-20 dk/mt hız // 15-20 m/min Feeding Speed
- ☑ Dokunmatik PLC Ekran // PLC Touchscreen
- ☑ Otomatik Yağlama // Automatic Lubrication
- ☑ Ön Freze Kesici Takım DIA // Premilling Cutting Tools DIA
- ☑ Üst Baskı Tekerlekli Sistem // Top Pressure System with Roller

Opsiyonel Özellikler // Optional Features

- ☐ Otomatik Tutkal Doldurma // Automatic Glue Feeding
- ☐ Sıvı Tutkal Besleme Ünitesi // Hotmelt Glue Feeding Unit
- ☐ Orta Solvent // Middle Solvent
- ☐ 0-90° Açılı Kanal Açma // 0-90° Angled Grooving
- ☐ Freze Kesici Takımları DIA // Milling Cutting Tools DIA
- ☐ Dar Parça Besleme Ünitesi // Small Workpiece Feeding Unit
- ☐ Üst Baskı Kayışlı Sistem // Top Pressure System with Belt

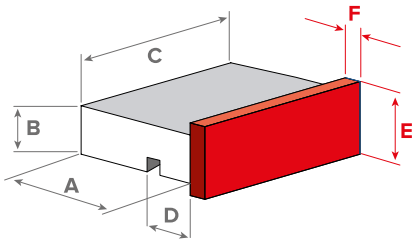
T-EB 157 Kenar Bantlama Makinasının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-EB 157 Edge Banding Machine.



TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

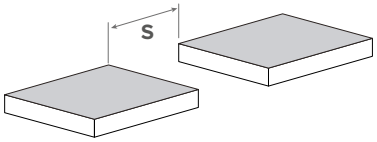
T-EB 157





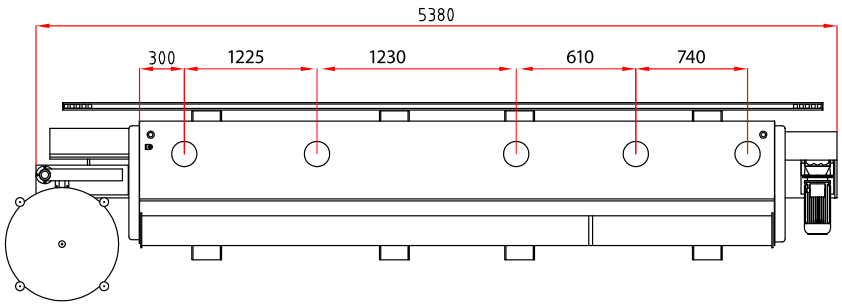
A min. 70 mm
B min. 10 / max. 45 mm
(Ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
C min. 120 mm
D max. 35 mm
E min. 14 mm / max. 54 mm
F min. 0,4 / max. 3 mm

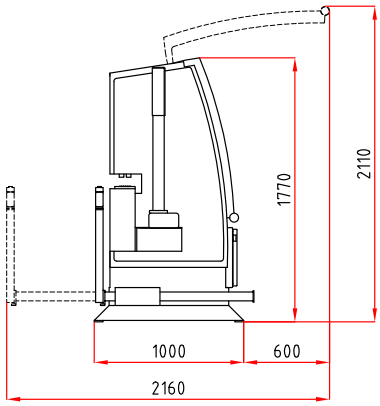
S 500 mm



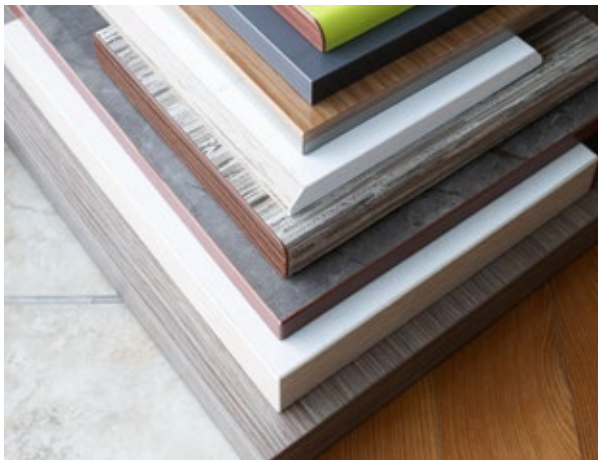


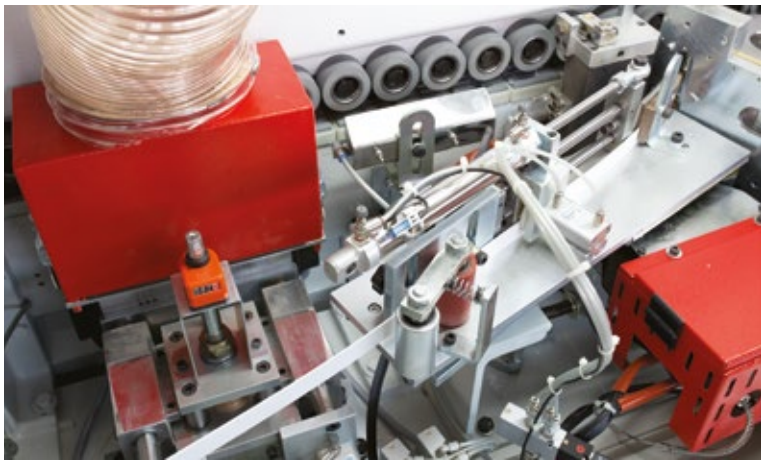
T-EB 157 KENAR BANTLAMA MAKİNASI ÖLÇÜLERİ
T-EB 157 EDGE BANDING MACHINE DIMENSIONS





Toz emiş borusu çıkış çapı Ø 150 mm
Dust extraction pipe diameter Ø 150 mm





TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

T-EB 156



Tüm kapasitede işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinasıdır. T-EB 156 her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunarken özellikle 180º dönüş laminant kenar bantlama işlemleri için ideal bir makinadır.

Edge banding with fast edge thickness adjustment system and maximum efficient with PLC display controlled machine for all scale production facilities. This is an ideal machine for curved edges which needs 180º rotation.

Standart Özellikler // Standart Features

- ☑ Otomatik Bant Kalınlık Geçiş Sistemi // Automatic Edgeband Thickness Change System
- ☑ 15 dk/mt hız // 15 m/min Feeding Speed
- ☑ Dokunmatik PLC Ekran // PLC Touchscreen
- ☑ Otomatik Yağlama // Automatic Lubrication
- ☑ Ön Freze Kesici Takım DIA // Premilling Cutting Tools DIA
- ☑ Üst Baskı Tekerlekli Sistem // Top Pressure System with Roller

Opsiyonel Özellikler // Optional Features

- ☐ Otomatik Tutkal Doldurma // Automatic Glue Feeding
- ☐ Sıvı Tutkal Besleme Ünitesi // Hotmelt Glue Feeding Unit
- ☐ Freze Kesici Takımları DIA // Milling Cutting Tools DIA
- ☐ Dar Parça Besleme Ünitesi // Small Workpiece Feeding Unit

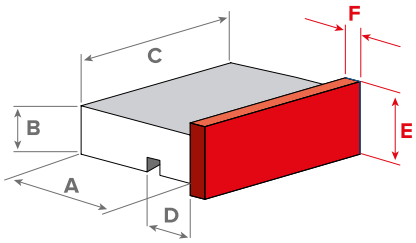
T-EB 156 Kenar Bantlama Makinasının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-EB 156 Edge Banding Machine.



TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

T-EB 156

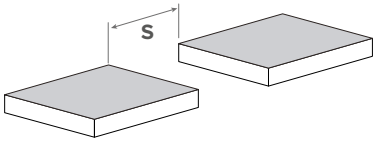




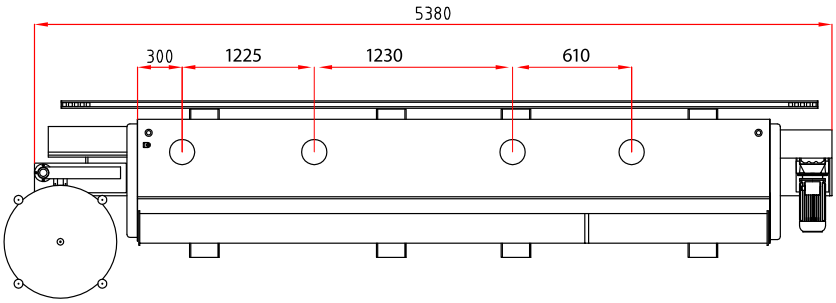


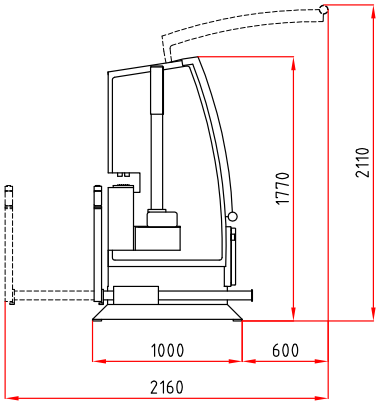
A min. 70 mm
B min. 10 / max. 45 mm
(Ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
C min. 120 mm
E min. 14 mm / max. 54 mm
F min. 0,4 / max. 3 mm

S 500 mm

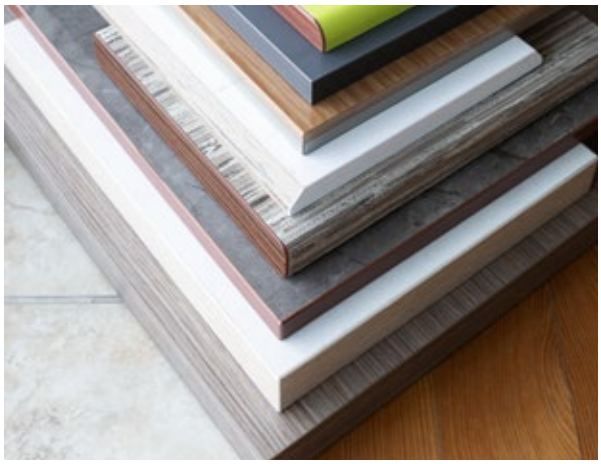


T-EB 156 KENAR BANTLAMA MAKİNASI ÖLÇÜLERİ
T-EB 156 EDGE BANDING MACHINE DIMENSIONS





Toz emiş borusu çıkış çapı Ø 150 mm
Dust extraction pipe diameter Ø 150 mm





TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

T-EB 155



Tüm kapasitede işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinasıdır. T-EB 155 her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunarken özellikle 180º dönüş laminant kenar bantlama işlemleri için ideal bir makinadır.

Edge banding with fast edge thickness adjustment system and maximum efficient with PLC display controlled machine for all scale production facilities. This is an ideal machine for curved edges which needs 180º rotation.

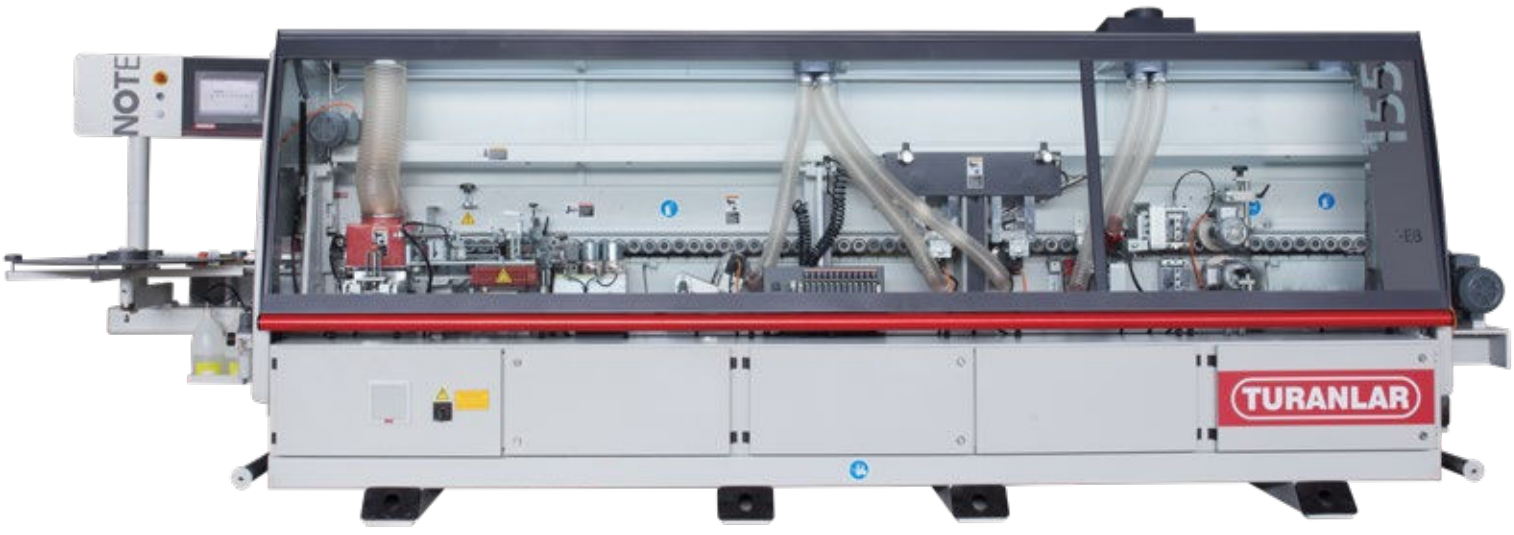
Standart Özellikler // Standart Features

- ☑ Otomatik Bant Kalınlık Geçiş Sistemi // Automatic Edgeband Thickness Change System
- ☑ 15 dk/mt hız // 15 m/min Feeding Speed
- ☑ Dokunmatik PLC Ekran // PLC Touchscreen
- ☑ Otomatik Yağlama // Automatic Lubrication
- ☑ Ön Freze Kesici Takım DIA // Premilling Cutting Tools DIA
- ☑ Üst Baskı Tekerlekli Sistem // Top Pressure System with Roller

Opsiyonel Özellikler // Optional Features

- ☐ Otomatik Tutkal Doldurma // Automatic Glue Feeding
- ☐ Sıvı Tutkal Besleme Ünitesi // Hotmelt Glue Feeding Unit
- ☐ Freze Kesici Takımları DIA // Milling Cutting Tools DIA
- ☐ Dar Parça Besleme Ünitesi // Small Workpiece Feeding Unit

T-EB 155 Kenar Bantlama Makinasının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-EB 155 Edge Banding Machine.



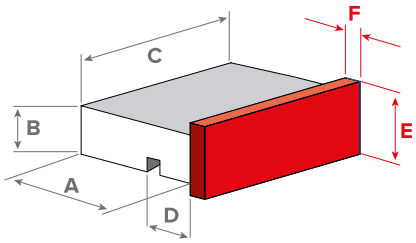


BOŞ ALAN
SPACE AREA

TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

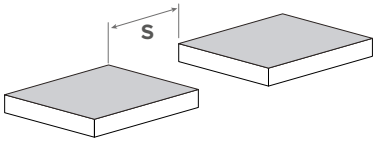
T-EB 155





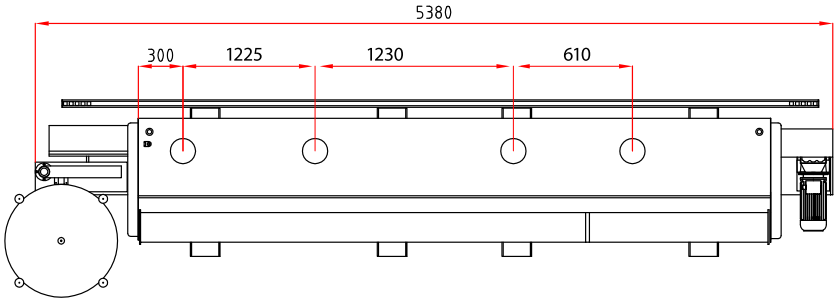
A min. 70 mm
B min. 10 / max. 45 mm
(Ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
C min. 120 mm
E min. 14 mm / max. 54 mm
F min. 0,4 / max. 3 mm

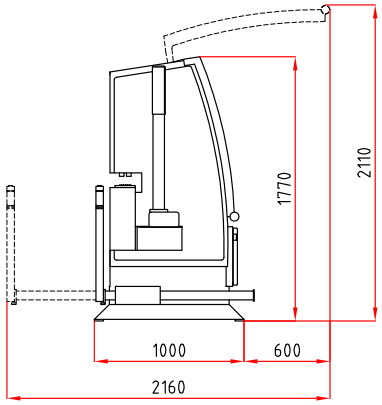
S 500 mm



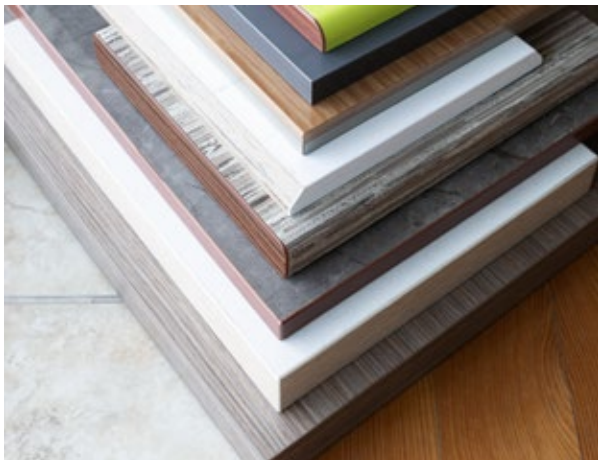


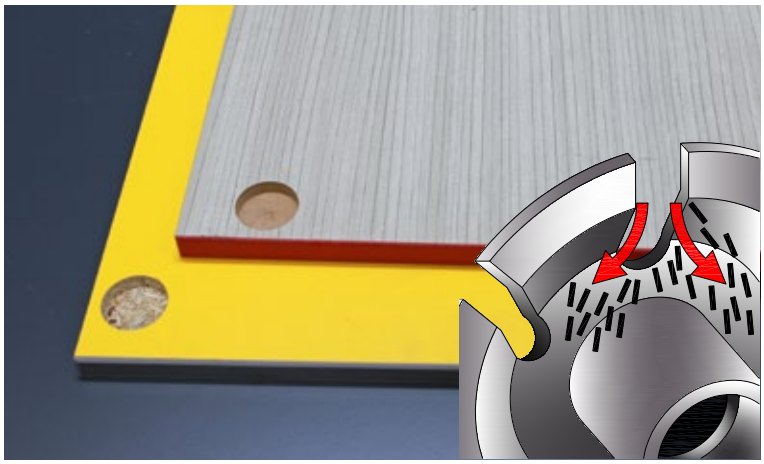
T-EB 155 KENAR BANTLAMA MAKİNASI ÖLÇÜLERİ
T-EB 155 EDGE BANDING MACHINE DIMENSIONS





Toz emiş borusu çıkış çapı Ø 150 mm
Dust extraction pipe diameter Ø 150 mm





TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

T-EB 153



Yüksek işlem kapasiteli işletmeler için maksimum verimli, yarı otomatik yükseklik sistemli, hızlı bant geçiş özelliğine sahip PLC kontrollü bir kenar bantlama makinasıdır. T-EB 153; 2 farklı hızda her tür ihtiyacınız için profesyonel bir çözüm sunar. Standart makinada üst baskı sistemi tekerlekli olup besleme hızı 15-20 m/dk'dır. Opsiyonlu olan üst baskı sistemi kayışlı modelde ise besleme hızı 15-25 m/dk'dır.

Edge banding machine with fast edge thickness adjustment, semi-auto height system and maximum efficient by PLC display controlled for large scale production facilities. T-EB 153 provides a perfect solution with 2 different speed for all needs. In the standard machine,top pressure system with rollers, the feeding speed is 15-20 m/min. In the optional top pressure system with belt, the feding speed is 15-25 m/min.

Standart Özellikler // Standart Features

- ☑ Otomatik Bant Kalınlık Geçiş Sistemi // Automatic Edgeband Thickness Change System
- ☑ 15-20 dk/mt hız // 15-20 m/min Feeding Speed
- ☑ Dokunmatik PLC Ekran // PLC Touchscreen
- ☑ Otomatik Yağlama // Automatic Lubrication
- ☑ Ön Freze Kesici Takım DIA // Premilling Cutting Tools DIA
- ☑ Üst Baskı Tekerlekli Sistem // Top Pressure System with Roller

Opsiyonel Özellikler // Optional Features

- ☐ Otomatik Tutkal Doldurma // Automatic Glue Feeding
- ☐ Sıvı Tutkal Besleme Ünitesi // Hotmelt Glue Feeding Unit
- ☐ Orta Solvent // Middle Solvent
- ☐ Freze Kesici Takımları DIA // Milling Cutting Tools DIA
- ☐ Dar Parça Besleme Ünitesi // Small Workpiece Feeding Unit
- ☐ Üst Baskı Kayışlı Sistem (25 dk/mt hız) // Top Pressure System with Roller

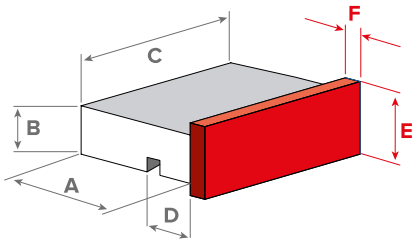
T-EB 153 Kenar Bantlama Makinasının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-EB 153 Edge Banding Machine.



TURANLAR KENAR BANTLAMA MAKİNALARI
TURANLAR EDGE BANDING MACHINES

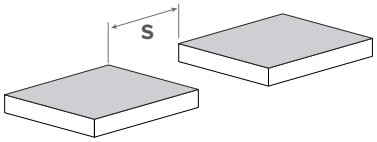
T-EB 153





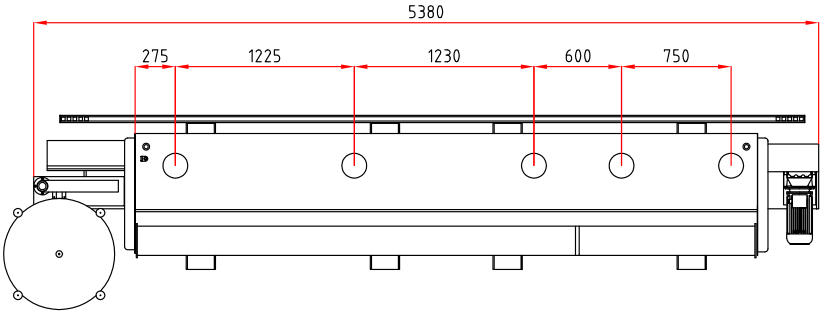
A min. 70 mm
B min. 10 / max. 45 mm
(Ön frezesiz, Without pre-milling 50 mm)
C min. 120 mm
D max. 35 mm
E min. 14 mm / max. 54 mm
F min. 0,4 / max. 3 mm

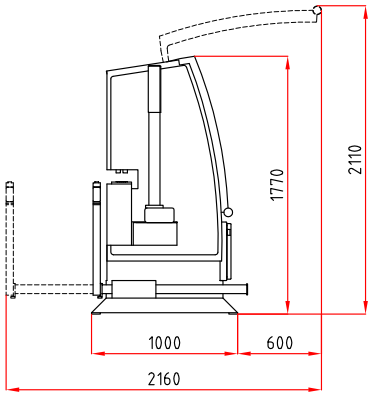
S 600 mm





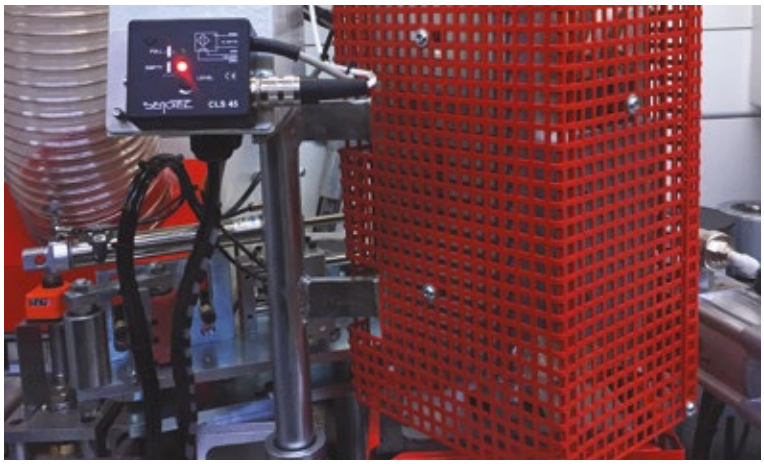
T-EB 153 KENAR BANTLAMA MAKİNASI ÖLÇÜLERİ
T-EB 153 EDGE BANDING MACHINE DIMENSIONS





Toz emiş borusu çıkış çapı Ø 150 mm
Dust extraction pipe diameter Ø 150 mm





PANEL KESME MAKİNALARI

PANEL CUTTING MACHINES

TURANLAR

	T-PE-433	T-PE-433	T-PE-433	T-PE-434	T-PE-434	T-PE-434	T-PE-435	T-PE-436
Gövde Tipi Body Type	B	B	B	A	A	A	A	A
Kesme Ölçüsü Cutting Dimensions	2800x2800 mm	3660x3660 mm	4200x4200 mm	2800x2800 mm	3660x3660 mm	4200x4200 mm	4200x4200 mm	4200x4200 mm
Kesme Yüksekliği Cutting Depth	54 mm	54 mm	54 mm	72 mm	72 mm	72 mm	90 mm	108 mm
Şebeke Gerilimi Electrical Level	400V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz	400V / 50Hz
Toplam Elektrik Total Electrical Power	12,1 kW	12,1 kW	12,1 kW	23 kW	23 kW	23 kW	25 kW	36 kW
Nominal Akım Nominal Current	25,1 A	25,1 A	25,1 A	40 A	40 A	40 A	40 A	40 A
Toplam Hava Air Pressure	6 Bar	6 Bar	6 Bar	7 Bar	7 Bar	7 Bar	7 Bar	7 Bar
Hava Tüketimi Air Consumption	350 Lt/dk	350 Lt/dk	350 Lt/dk	400 Lt/dk	400 Lt/dk	400 Lt/dk	400 Lt/dk	430 Lt/dk
Çalışma Hızı / Operating Speed								
Kesici Grubu Saw Carriage	70 m/dk	70 m/dk	70 m/dk	120 m/dk	120 m/dk	150 m/dk	150 m/dk	150 m/dk
Arka Siper Saw Carriage	80 m/dk	80 m/dk	80 m/dk	80 m/dk	80 m/dk	80 m/dk	80 m/dk	80 m/dk
Kesici Testere / Cutting Saw								
Motor Gücü Motor Power	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	15 kW	15 kW	15 kW	15 kW	22 kW
Motor Devri Motor Speed	4500 Rpm	4500 Rpm	4500 Rpm	2500-4200 Rpm	2500-4200 Rpm	2500-4200 Rpm	2500-4200 Rpm	2500-4200 Rpm
Ölçüleri Dimensions	320x30x4,4z=60	320x30x4,4z=60	320x30x4,4z=60	430x80x4,4z=72	430x80x4,4z=72	430x80x4,4z=72	450x80x4,4z=72	470x80x4,8z=72
Çizici Testere / Scoring Saw								
Motor Gücü Motor Power	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Motor Devri Motor Speed	5000 Rpm	5000 Rpm	5000 Rpm	6500 Rpm	6500 Rpm	6500 Rpm	6500 Rpm	6500 Rpm
Ölçüleri Dimensions	150x30 konik=36	150x30 konik=36	150x30 konik=36	200x65x4,4z konik=36	200x65x4,4z konik=36	200x65x4,4z konik=36	200x65x4,8z konik=36	200x65x4,8z konik=36
MAKİNA ÖLÇÜLERİ / Machine Dimensions								
Makinanın Eni Width / A	4700 mm	5500 mm	6100 mm	5850 mm	6550 mm	7150 mm	7150 mm	7150 mm
Makinenin Boyu Lenght / B	6150 mm	7000 mm	7650 mm	6950 mm	7650 mm	8250 mm	9200 mm	9200 mm
Makinanın Arka Eni/C	3400 mm	4200 mm	4800 mm	3550 mm	4200 mm	4800 mm	4800 mm	11500 mm
Makinanın Yüksekliği Height	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm	2100 mm
Makinanın Ağırlığı Weight	5000 kg	52500 kg	5500 kg	5500 kg	5700 kg	6100 kg	6250 kg	10250 kg



MAKİNANIN ÖZELLİKLERİNİ İNCELEMEK İÇİN TIKLAYINIZ ▶

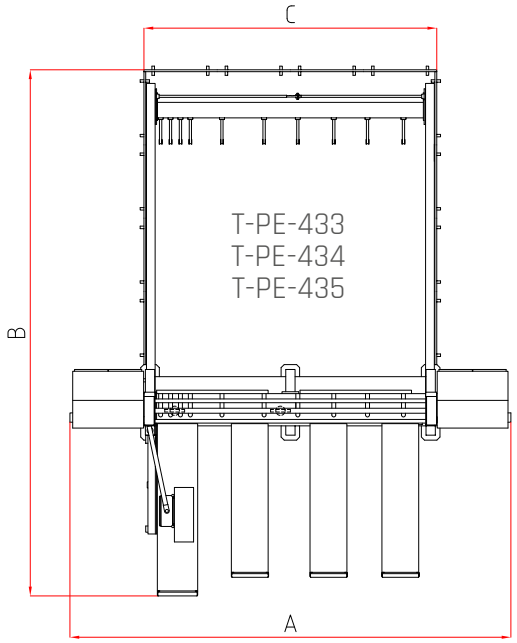
CLICK FOR MACHINES' INFORMATION PAGES

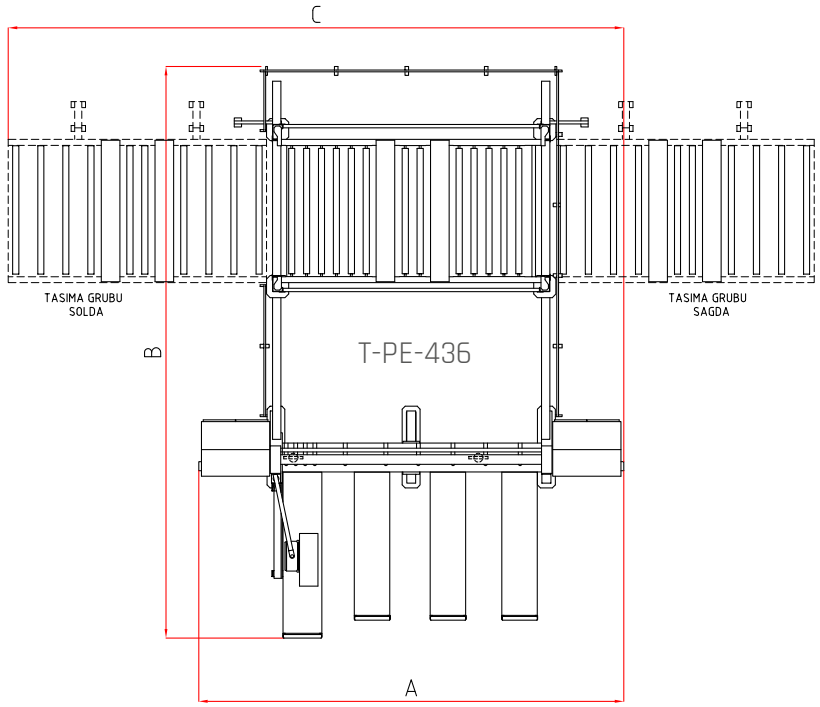
T-PE-433 T-PE-434 T-PE-435 T-PE-436

TURANLAR

PANEL KESME MAKİNALARI

PANEL CUTTING MACHINES





B



A



A



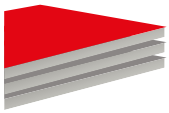
MAKİNANIN ÖZELLİKLERİNİ İNCELEMEK İÇİN TIKLAYINIZ

CLICK FOR MACHINES' INFORMATION PAGES

T-PE-433 T-PE-434 T-PE-435 T-PE-436

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES

T-PE 433



75 mm testere projeksiyonu, **3 Keser**
75 mm saw blade projection

Küçük ve orta ölçekli üretim tesisleri için hassas kesim ve sorunsuz çalışma yeteneği ile ekonomik çözüm.

Economical solutions for medium and small scale production facilities with precise cutting ability and trouble free operation.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLERİ

- 75 mm testere projeksiyonu
- Ergonomik çalışma yüksekliği,
- Kolay kullanım,
- Maksimum işletme verimi ve düşük işletme maliyeti
- Güçlü şase, yüksek kaliteli bileşenler ve imalat kalitesi sayesinde minimum bakım gereksinimi
- 3 farklı kesim alanı opsiyonu: 4200x4200mm - 3660x3660 mm - 2800x2800 mm
- 7,5 kW Ana Testere Motoru
- 2,2 kW Çizici Testere Motoru

GENERAL FEATURES

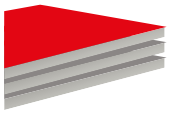
- 75 mm saw blade projection
- Ergonomic working height
- User friendly operation
- Maximum operational efficiency and low operating cost
- Rigid frame, high quality components and superior manufacturing standards ensure minimum maintenance
- 3 options for cutting area: 4200x4200mm-3660x3660mm- 2800x2800mm
- 7,5 kW Main Saw Motor
- 2,2 kW Scoring Saw Motor

T-PE 433 Panel Ebatlama Makinasının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-PE 433 Panel Cutting Machines.



TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES

T-PE 433



75 mm testere projeksiyonu, **3 Keser**
75 mm saw blade projection



Testere Değiştirme
Saw Change

T-PE 433 Panel kesme makinalarında standart olarak civatalı testere sökme/takma sistemi bulunmaktadır.

T-PE 433 panel cutting machines are equipped with a standard bolted saw blade change system.



Üst Baskı
Top Pressure

Lineer kızaklar ile üst baskı hareketinde hassasiyet sağlanır.

Lineer slides gives precision in the top pressure movement.



Yan Baskı
Side Support

Kauçuktan imal edilmiş dayanımı yüksek makaralı yan baskı sistemi çoklu plakaların gönyeli kesiminde mükemmel kontrol sağlar.

The side support system with high-strength rubber roller provides excellent control in miter cutting of multiple plates.



Araba Grubu
Saw Carriage-Guidance System

T-PE 433 panel kesme makinasında araba grubu titreşimsiz sürekli hareketi sağlamak için özel tasarıma sahiptir. Araba grubu hareketi kremayer dişli sistemi ile sağlanmaktadır.

In the T-PE 433 panel cutting machine, the saw carriage guidance system is specially designed to ensure continious, vibration-free motion. Movement is achived via a precision rack and pinion system.



Üst Baskı Denge Sistemi
Top Pressure Balance System



Hareketli Çalışma Tablası
Movable Feeding Table

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES

T-PE 434-435



90 mm testere projeksiyonu, **4 Keser**
90 mm saw blade projection

105 mm testere projeksiyonu, **5 Keser**
105 mm saw blade projection

Orta ve büyük ölçekli üretim tesisleri için hızlı ve hassas kesim yeteneği ile mükemmel çözümler.

Perfect solutions for medium and large scale production facilities with precise and fast cutting ability and trouble free operation.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLERİ

- 105 mm testere projeksiyonu (T-PE435)
- 90 mm testere projeksiyonu (T-PE434)
- Üstün mühendislik ürünü tasarım,
- Bakım ve işletme kolaylığı sağlayan operatör dostu kompakt tasarım
- Maksimum işletme verimi ve düşük işletme maliyeti
- Yüksek kaliteli bileşenler ve imalat kalitesi sayesinde minimum bakım gereksinimi
- T-PE 434'de 3 farklı kesim alanı opsiyonu: 4200x4200mm - 3660x3660mm - 2800x2800mm

GENERAL FEATURES

- 105 mm saw blade projection (T-PE435)
- 90 mm saw blade projection (T-PE 434)
- Advanced engineering design
- Operator-friendly compact structure for easy use and maintenance
- Maximum operational efficiency with low operating cost
- Minimal maintanance requirement thanks to high-qualty components and manufacturing precision
- There optional cutting area sizes available for T-PE 434: 4200x4200mm - 3660x3660 mm - 2800x2800 mm

T-PE 434 Panel Ebatlama Makinasının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-PE 434 Panel Cutting Machines.



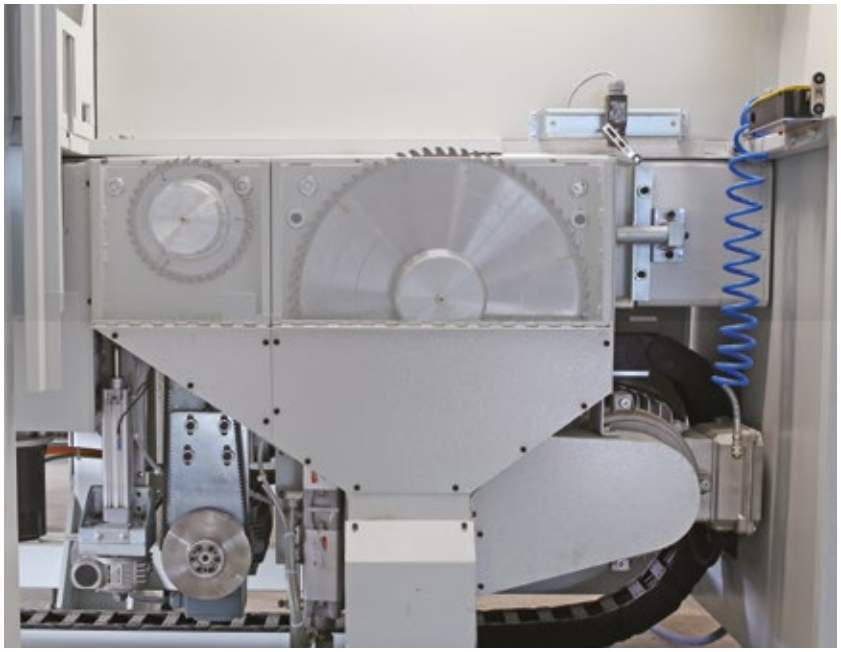
TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES

T-PE 434-435



90 mm testere projeksiyonu, **4 Keser**
90 mm saw blade projection

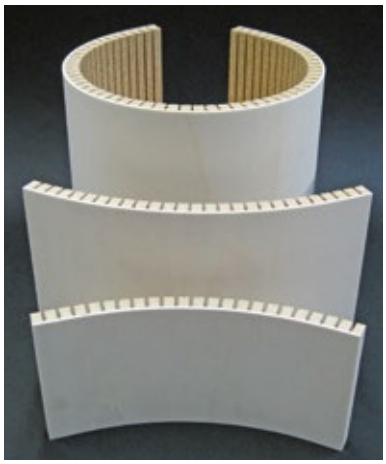
105 mm testere projeksiyonu, **5 Keser**
105 mm saw blade projection



Araba Grubu
Saw Carriage-Guidance System

T-PE 434 ve 435 panel kesme makinalarında araba grubu titreşimsiz, sürekli ve hızlı hareketi sağlamak için özel tasarıma sahiptir. Yüksek hassasiyet lineer kızaklı araba grubu ile sağlanırken, kremayer dişli ile servo motorların daha hızlı va kararlı çalışması sağlanır. Çizici testere motoru kesiciden bağımsızdır. Çizici testere kullanılmayacağı zaman kumanda panelinden devre dışı bırakılabilir.

In the T-PE 434 and 435 panel cutting machines, the saw carriage is specially designed to ensure vibration-free, continious, and fast movement. The rack-and-pinion system enables high-speed operation, while the servo drive ensures stable motion. The scoring saw motor operates independently from the main saw. When not in use, the scoring saw can be disabled via the control panel.



Akustik Panel Kesme
Acoustic Panel Cutting

T-PE 434 ve 435 Panel kesme makinalarında opsiyonel olarak akustik panel kesme sistemi bulunmaktadır. Standart makinalarda bu sistem bulunmaz.

An optional acoustic panel cutting system is available for T-PE 434-435 panel cutting machines. This feature is not included in standard models.





Testere Değiştirme
Saw Change

T-PE 434 ve 435 Panel kesme makinalarında standart olarak pnömatik testere sökme/takma sistemi bulunmaktadır.

Pneumatic saw change system is standard on T-PE 434 and T-PE 435 panel cutting machines.

Üst Baskı
Top Pressure

T-PE 434 ve 435 panel kesme makinaları hassas kızaklar sayesinde hızlı hareket ve eşit sıkıştırma imkanı sunar. Dar parçaların sıkıştırılmasında kremayerli dengeleme sistemi mevcuttur.

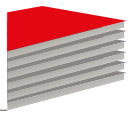
Opsiyon: Kesilecek malzeme kalınlığına göre otomatik yükselen üst baskı sistemi, kesme döngüsünü %5 oranında hızlandırır.

The T-PE 434 and 435 panel cutting machines provide rapid movement and equal compression by sensitive slides. Rack balancing system is available for working with narrow workpieces.

Option: Top pressure works automatically step by step according to work piece thickness. This optional feature increase the cutting circle %5.

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES

T-PE 436



125 mm testere projeksiyonu, **6 Keser**
125 mm saw blade projection

Seri üretim tesisleri için asansör destekli besleme ve yüksek kapasitede çalışmaya elverişli tasarımı ile profesyonel çözüm.

A professional solution for mass production facilities, featuring elevator-assisted feeding and a design suitable for high-capacity operation.

ÖNE ÇIKAN ÖZELLİKLERİ

- 125 mm testere projeksiyonu
- Seri üretim tesislerine yönelik üstün mühendislik ürünü tasarım,
- Manuel veya otomatik besleme ile çalışabilme opsiyonu
- Bakım ve işletme kolaylığı sağlayan operatör dostu kompakt tasarım
- Maksimum üretim verimi ve düşük işletme maliyeti
- Yüksek kaliteli bileşenler ve imalat kalitesi sayesinde minimum bakım gereksinimi

GENERAL FEATURES

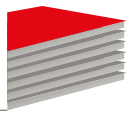
- 125 mm saw blade projection (T-PE435)
- Superior engineering design for mass production facilities
- Optional manuel or automatic feeding
- Operator-friendly compact structure for easy use and maintenance
- Maximum operational efficiency and low operation cost
- Minimal maintenance requirement thanks to high-quality components and production precision

T-PE 436 Panel Ebatlama Makinasının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-PE 436 Panel Cutting Machines.



TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES

T-PE 436



125 mm testere projeksiyonu, **6 Keser**
125 mm saw blade projection

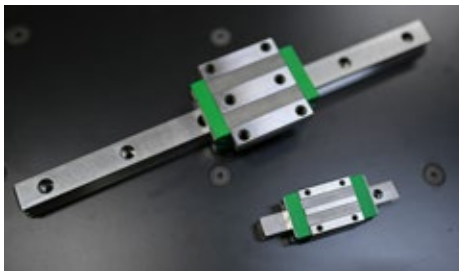


Üst Baskı Kızaklama
Top Pressure Slide

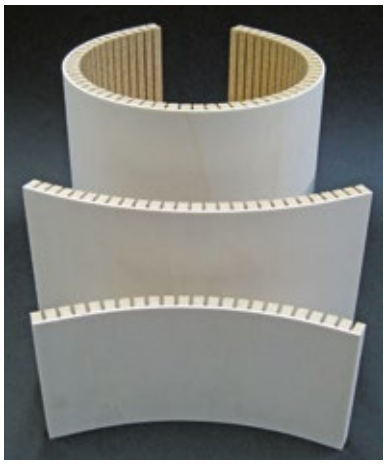
T-PE 436 panel kesme makinalarında üst baskı hassas lineer kızaklar sayesinde hızlı hareket eder ve eşit sıkıştırma sunar.

T-PE 436 panel cutting machine enables fast movement and uniform clamping thanks to precision linear guides. Special linear slides that offer both speed and high positional accuarcy are integrated into the system.

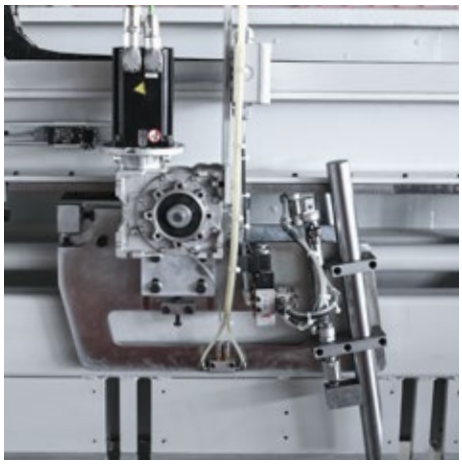












Akustik Panel Kesme
Acoustic Panel Cutting

T-PE 436 Panel kesme makinalarında opsiyonel olarak akustik panel kesme sistemi bulunmaktadır. Standart makinalarda bu sistem bulunmaz.

An optional acoustic panel cutting system is available for T-PE 436 panel cutting machines. This feature is not included in standard models.

Yan Baskı
Side Support

T-PE 436 panel kesme makinalarında servo sistemli çift çelik çubuklu yan baskı sistemi 2400 mm genişliğe kadar çalışabilme imkanı sunar.

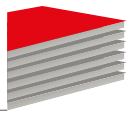
Kullanılan iki adet çelik baskı çubuğu sayesinde daha doğru ve güvenilir gönyelenmiş panel kesimleri yapılabilir. Yan dayama sistemi servo ve kremayer dişli hareketi ile oldukça hızlı ve hassas çalışır.

In T-PE 436 panel cutting machines, the servo-controlled side support system with dual steel bars allows operation up to 2400 mm in width. With the two steel pressure bars used, more accurate and reliable panel cutting can be performed.

The side support system operates very fast and precisely with a servo and tock and pinion mechanism.

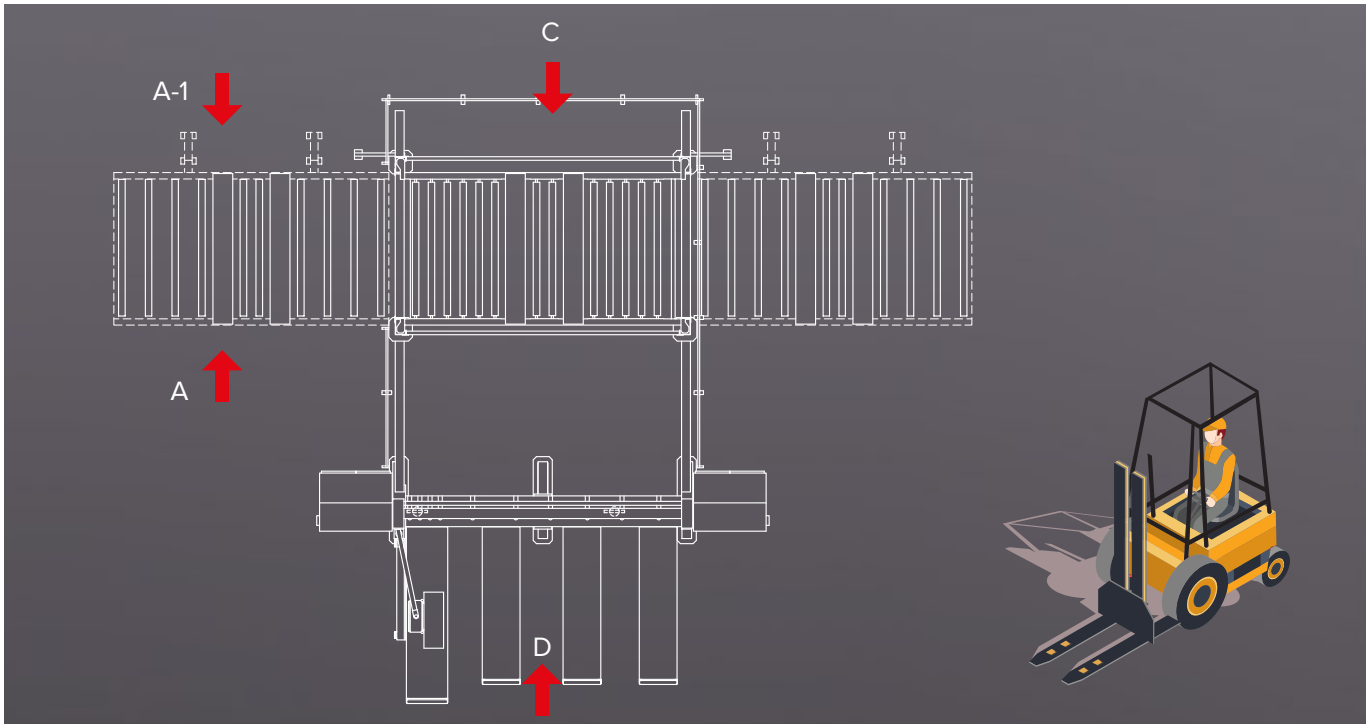
TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES

T-PE 436



125 mm testere projeksiyonu, **6 Keser**
125 mm saw blade projection

GENEL ÖZELLİKLERİ
GENERAL FEATURES





Forklift ile Malzeme Yükleme
Loading Material with Forklift

T-PE 436'da seri üretime uygun çalışmayı mümkün kılmak amacıyla, forkliftle makinanın 6 farklı noktasından malzeme yüklenebilir.

Malzeme yükleme yönü ve konveyör yapısı müşteri ihtiyacı ve talebine göre tasarlanır.

In T-PE 436, materials can be loaded at 6 different points of the machine using a forklift, allowing for serial production operations.

The material loading direction and conveyor configuration are designed according to customer requirements and requests.



Elektrik Panosu Klima Sistemi
Electrical Panel Air Conditioning System

T-PE 436'da ortam sıcaklığına bağlı olarak otomatik olarak devreye giren, elektrik aksamını koruyan ve makina güvenliği sağlayan klima sistemi standart olarak sunulmaktadır.

The air conditioning system is standard on the T-PE 436. It protects the machine and electrical components against heat by responding to ambient temperature, operating automatically.

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES

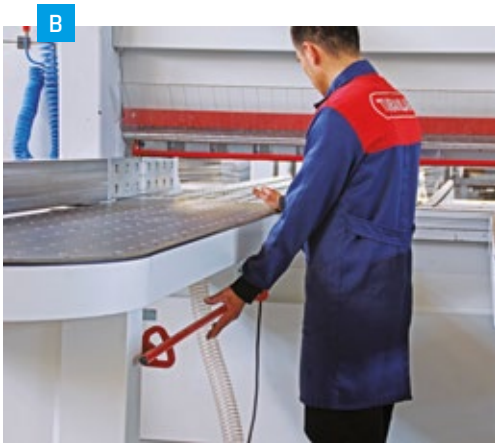
T-PE 433-434-435-436

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI GENEL ÖZELLİKLERİ
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES GENERAL FEATURES

A



B



A Pusher/Çene Grubu
Pusher Fence

Turanlar kesme makinalarında malzeme hareketini kolaylaştırmak ve güvenilir kesim yapmak için fonksiyonel 10 adet çene (pusher) bulunmaktadır. Bu sistem servo motor ve kremayer dişli ile hassas ilerleme ve pozisyonlama yapar. (Makina boyutuna göre çene sayısı değişiklik gösterir.)

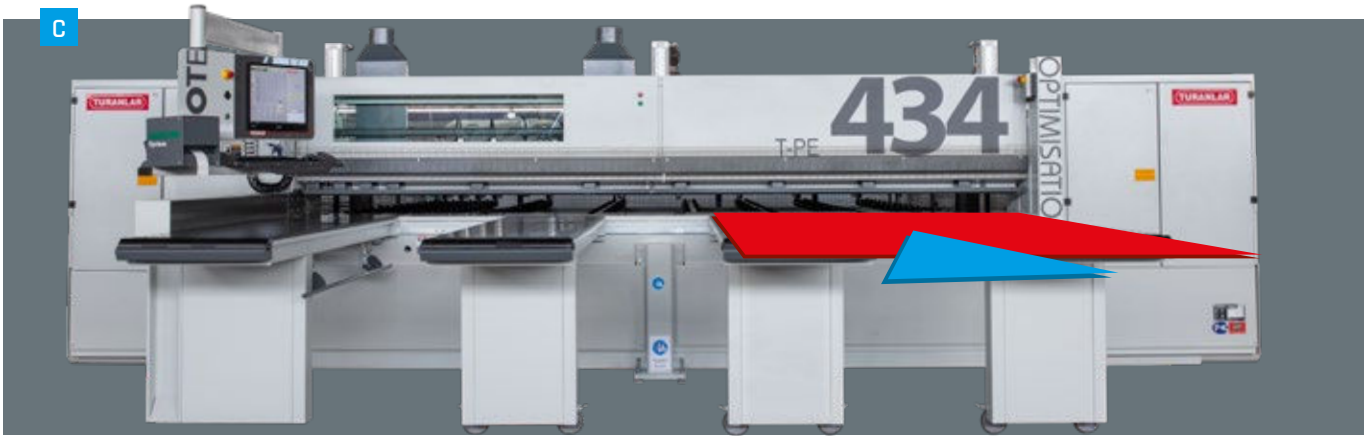
Turanlar panel cutting machines are equipped with 10 functional pushers (clamps) to ensure easy material movement and preciese, reliable cutting. This system operates with servo motor and rack gear for accurate positioning. (The number of pushers changes depending on the size of machines.)

B Kolay Start ile Makinayı Çalıştırabilme
Working Bar for Hand or Knee Usage

Turanlar kesme makinalarının tümünde kullanım kolaylığı sağlamak için standart olarak el veya diz ile makinayı çalıştırabilme çubuğu bulunmaktadır.

All Turanlar panel cutting machines are equipped with a standard start bar that allows operating by hand or knee for ease of use.

C



C Sağdan Çalışma İmkanı
Right Side Operation Capability

Her makinada ana panelin ilk kesim bölgesi için tercihe bağlı olarak sağdan veya soldan çalışma imkanı sunulur. Testere araba ünitesi panele göre pozisyonlama yapar.

All machines offer the option to operate from either the right or left side of the first cutting zone of the machines main panel. The saw carriage unit posotions according to the panel orientation.

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES

T-PE 433-434-435-436

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI GENEL ÖZELLİKLERİ
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES GENERAL FEATURES



E Fonksiyonel Operatör Ekranı
Functional Operator Screen

USB Memory ve ağ erişimi ile kesim projesi yükleme imkanı bulunan endüstriyel 17" operatör ekranı, optimizasyon yazılımı arayüzünü kolay kontrol edebilmek için elverişlidir.

Industiral 17" operation display enables to load cutting project USB Memory and network access provides easy usage optimisation software interface.

F Barkod Sistemi
Barcode System

Turanlar kesme makinalarının tümünde standart olarak bulunan barkod etiketleme sistemi kesim sırasında her iş parçasına ait özellikleri içeren tüm bilgileri etikete yazdırır.

Barcode labeling system, which comes standard on all of the Turanlar panel cutting machines, prints a label containing all relevant information about each cut work pieces.





D Şerit Manyetik Cetveli
Strip Magnetic Ruler

0,2 mm tolerans ile yüksek kesim hassasiyeti sağlayan şerit manyetik cetvel, tüm panel kesme makinalarında standart olarak sunulmaktadır.

The strip magnetic ruler, which ensures excellent cutting precision with a 0,2 mm tolerance, is offered as a standard feature on all Turanlar panel cutting machines.

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES

T-PE 433-434-435-436

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI GENEL ÖZELLİKLERİ
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES GENERAL FEATURES



Uzaktan Erişim ve Teknik Destek İmkanı

Turanlar optimizasyonlu panel kesme makinalarında standart olarak sunulan uzaktan erişim özelliği sayesinde, makina bilgisayarına ister ofisinizden ister farklı bir konumdan internet üzerinden bağlanarak proje aktarımı yapabilir veya teknik destek alabilirsiniz.

Ayrıca talep etmeniz durumunda Turanlar Makina Teknik Servis ekibi, internet üzerinden ofis veya makina bilgisayarınıza bağlanarak sorunları çözebilir ve destek verebilir.

Bu sanal erişim imkanı, üretim sürecinizi hızlandırır ve tesis içi servis ihtiyacını minimuma indirir.

Remote Access and Technical Support

With the remote access feature, which comes standard in Turanlar's optimized panel cutting machines, it is possible to connect to the machines' computer from your office or any remote location via the internet for project transfers or technical support.

Additionally, upon request, the Turanlar Technical Service Team can remotely access your oflice or machine computer via the internet to diagnose issues and provide assistance.

This virtual access speeds up your production process and significantly reduces the need for on-site service.

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES

T-PE 433-434-435-436

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI GENEL ÖZELLİKLERİ
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES GENERAL FEATURES

Çok geniş ürün yelpazesinde güvenli ve verimli çalışma imkanı.

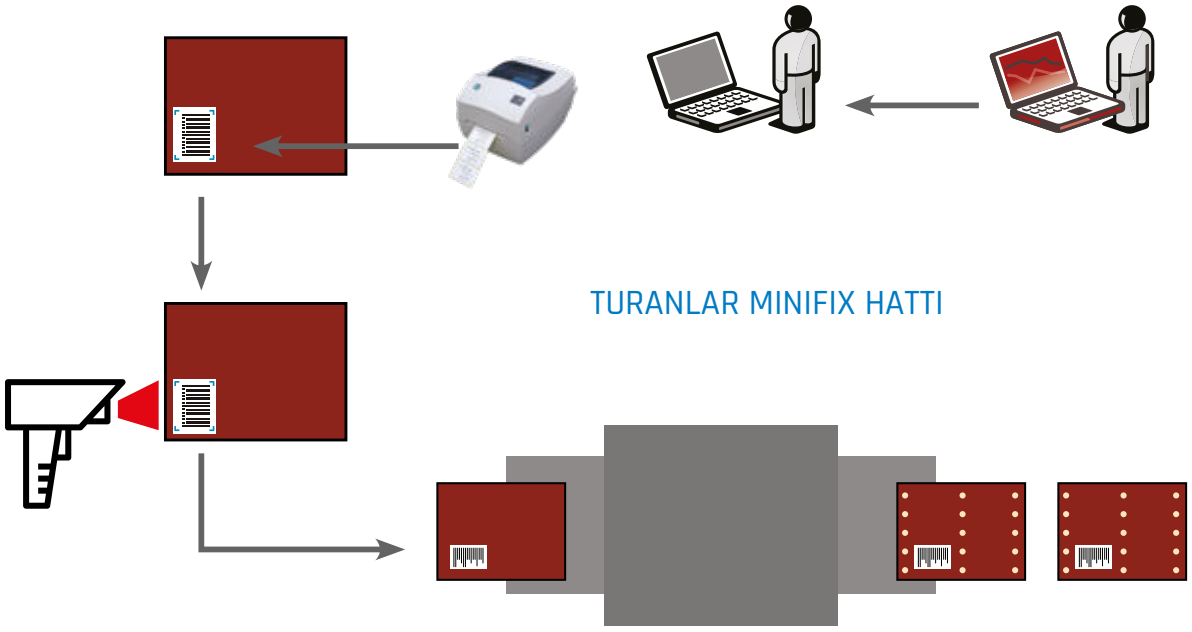
Safe and efficient working possibilities in a wide range of products



- MDF / MDF Lam Panel
- Sunta / Suntalam Panel
- Kontraplak
- Kampakt Laminant
- Betopan
- Alçıpan
- Light Board
- Plastik Panel
- Kağıt



- MDF / MDF Lam Panel
- Chipboard
- Plywood
- Compact Laminate
- Precast concrete panel
- Sheetrock
- Light Board
- Plastic panel
- Paper



TURANLAR MINIFIX HATTI

MİNİFİX Hattı

Turanlar ebatlama makinalarında kullanılabilen makina programı ve ofis optimizasyon programı sayesinde kesim yapılacak işlerin, önceden başka bir program ile projelerinin çizimi yapılarak ortak çalışması ve delik delme makinası için barkod basma sistemi standarttır.

MINIFIX LINE

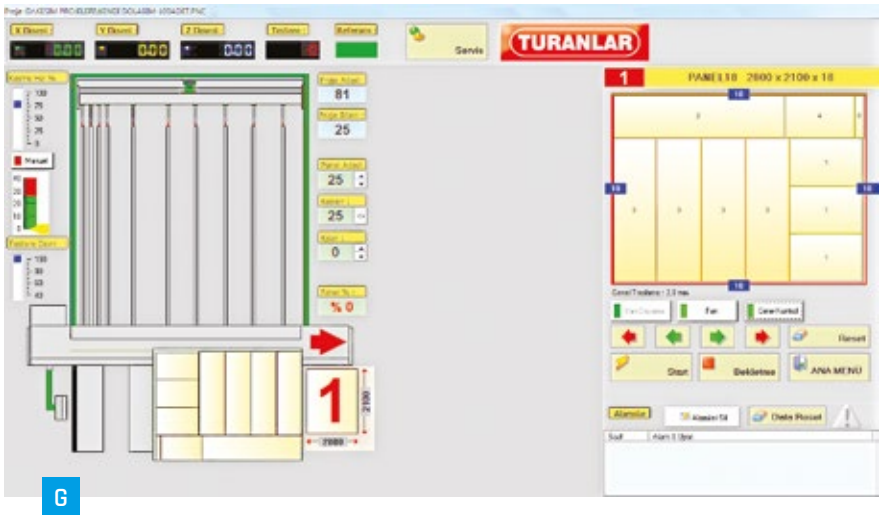
Thanks to the machine program and office optimization program that can be used in Turanlar sizing machines

barcode printing system is standard for hole drilling machine and works in cooperation with the drawing of projects and projects with a program in advance.

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES

T-PE 433-434-435-436

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI GENEL ÖZELLİKLERİ
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES GENERAL FEATURES



G

G Ana Kesim Ekranı

Turanlar markalı tüm panel kesme makinalarında ortak kullanılan programının ana ekranı kolay kullanım sunar.

Program Türkçe dil seçeneğinin yanısıra başka dillerde de kullanım için uygundur.

Ana ekranda kesilen plakanın kesim planı

Kesim simülasyonu

Kesim hızı otomatik ayarı

Testere devir bilgisi

Eksenlerin pozisyon bilgisi

Kaldığı yerden devam edebilme

Servis sayfasına kolay erişim

Ayarlar sayfasına kolay erişim imkanlarını sunar.

G Main Cutting Screen

Turanlar branded software interface on all panel cutting machines provides easy to use main screen.

The program is suitable for use in other languages besides Turkish.

Plot cut plan on main screen

Cutting simulation

Cutting speed automatic setting

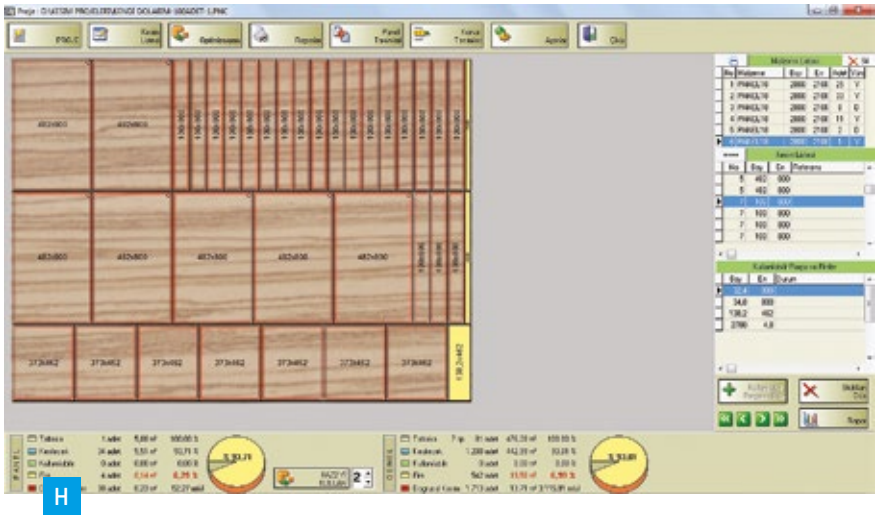
Saw cycle information

Axis position information

Able to resume where you left off

Easy access to service page

It provides easy access to the settings page.



H

H Kesim Projesi Hazırlama

Kesilecek projelerin hazırlanması, makina ile birlikte standart olarak sunulan PanelCut optimizasyon programı ile gerçekleştirilir.

Ayrıca opsiyonel olarak, PanelCut Ofis programı kullanılarak makinadan bağımsız başka bir bilgisayarda proje hazırlanabilir. Bu işlem, makinayı meşgul etmeden yapılır.

H Cutting Project Preparation

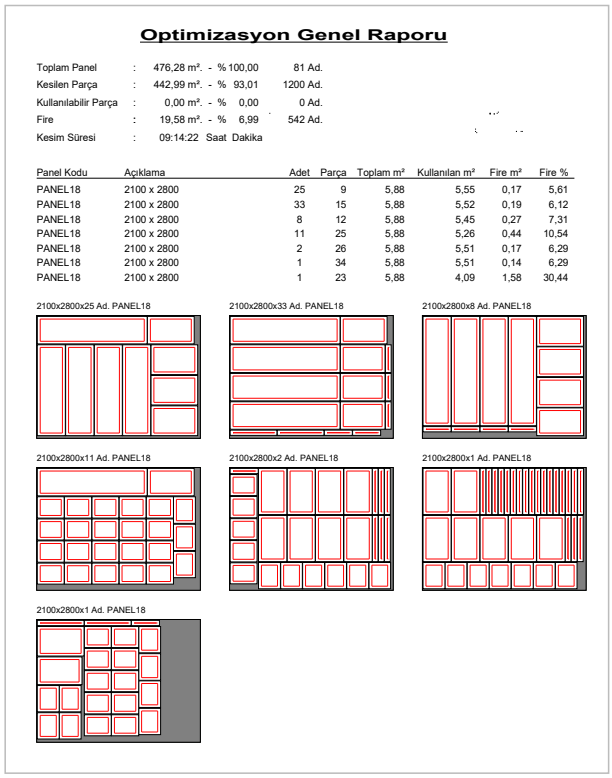
Cutting projects are prepared using the PanelCut optimization software, which is supplied as standard with the machine.

Additionaly, the optional PanelCut Office program allows project preparation on an external computer-independent system without occupying the machine.

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES

T-PE 433-434-435-436

TURANLAR PANEL KESME MAKİNALARI GENEL ÖZELLİKLERİ
TURANLAR PANEL CUTTING MACHINES GENERAL FEATURES



Optimizasyon Genel Raporu

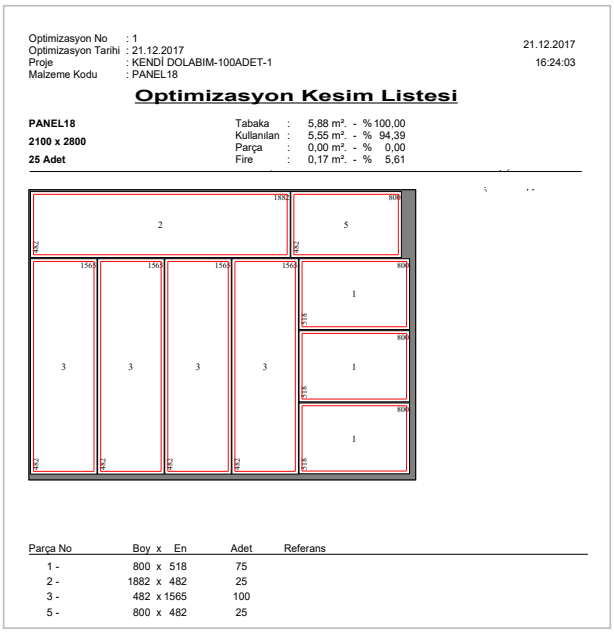
Toplam Panel	:	476,28 m². - %	100,00	81 Ad.
Kesilen Parça	:	442,99 m². - %	93,01	1200 Ad.
Kullanılabilir Parça	:	0,00 m². - %	0,00	0 Ad.
Fire	:	19,58 m². - %	6,99	542 Ad.
Kesim Süresi	:	09:14:22 Saat Dakika		

Panel Kodu	Açıklama	Adet	Parça	Toplam m²	Kullanılan m²	Fire m²	Fire %
PANEL18	2100 x 2800	25	9	5,88	5,55	0,17	5,61
PANEL18	2100 x 2800	33	15	5,88	5,52	0,19	6,12
PANEL18	2100 x 2800	8	12	5,88	5,45	0,27	7,31
PANEL18	2100 x 2800	11	25	5,88	5,26	0,44	10,54
PANEL18	2100 x 2800	2	26	5,88	5,51	0,17	6,29
PANEL18	2100 x 2800	1	34	5,88	5,51	0,14	6,29
PANEL18	2100 x 2800	1	23	5,88	4,09	1,58	30,44

2100x2800x25 Ad. PANEL18 | 2100x2800x33 Ad. PANEL18 | 2100x2800x8 Ad. PANEL18

2100x2800x11 Ad. PANEL18 | 2100x2800x2 Ad. PANEL18 | 2100x2800x1 Ad. PANEL18

2100x2800x1 Ad. PANEL18



Optimizasyon No : 1
Optimizasyon Tarihi : 21.12.2017 — 21.12.2017
Proje : KENDİ DOLABIM-100ADET-1 — 16:24:03
Malzeme Kodu : PANEL18

Optimizasyon Kesim Listesi

PANEL18
2100 x 2800
25 Adet

Tabaka	:	5,88 m². - %	100,00
Kullanılan	:	5,55 m². - %	94,39
Parça	:	0,00 m². - %	0,00
Fire	:	0,17 m². - %	5,61

Parça No	Boy x En	Adet	Referans
1 -	800 x 518	75	
2 -	1882 x 482	25	
3 -	482 x 1565	100	
5 -	800 x 482	25	



Optimizasyon No : 1
Optimizasyon Tarihi : 21.12.2017 — 21.12.2017
Proje : KENDİ DOLABIM-100ADET-1 — 16:23:34
Malzeme Kodu : PANEL18

Parça Listesi

No	Boy :	En :	Miktar :	uk 1:	uk2 1:	kk 1:	kk 2:	Malzeme :	Referans :
1	800 x	518 x	100 1	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	PANEL18	
2	1882 x	482 x	200 1	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	PANEL18	
3	1565 x	482 x	100 1	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	PANEL18	
4	764 x	482 x	100 1	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	PANEL18	
5	800 x	482 x	100 1	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	PANEL18	
6	100 x	482 x	200 1	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	PANEL18	
7	100 x	800 x	100 1	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	PANEL18	
8	373 x	462 x	300 1	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	--1 pvc--	PANEL18	

Kesim Projesi Raporlama
Cutting Project Reporting

Hazırlanan kesim projeleri için kesim listesi, kesim şablonları, genel rapor, kenar bandı raporu, maliyet raporu, barkod raporu gibi kayıt altına alınabilecek tüm raporlama işlemleri gerçekleştirilir.

For prepared cutting projects, all necessary reprots such as cutting lists, cut templates, general reports, edge band reports, cost reports, barcode reports can be generated and recorded.



TURANLAR POSTFORMİNG MAKİNALARI
TURANLAR POSTFORMING MACHINES

T-PF 777

Laminantların önceden freze ile açılan profiller üstüne ısı yardımı ile yumuşama yaparak kıvırma işlemini yapan çok fonksiyonlu yüksek kapasiteli ve profesyonel bir postforming makinasıdır.

T-PF 777 , as being the highest model of Turanlar postforming machines, provides a complete solution in postforming applications. T-PF 777 is an ideal option to companies for those postforming is a common task in panel furniture production.

T-PF 777 postforming machine guarantees precise, efficient and productive operation.

T-PF 777 TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

Şebeke Gerilimi Electrical Level	400 V - 50 Hz
Çalışma Hızı Speed	5-20 m/dk - m/min
Nominal Akım Nominal Current	70 A
Laminant Kalınlığı Laminate Thickness	0,4 - 1 mm
Laminant Fazlalığı Laminate Excess	80 mm
Toplam Elektrik Gücü Total Electric Power	34 kW
Çalışma Yüksekliği Working Height	910 mm
Freze Motoru Milling Motor	0,37 kW/12000 Rpm
Kanal Testere Motoru Grooving Motor	0,55 kW
Polisaj Motoru Buffing Motor	0,18 kW
Toplam Hava Basıncı Total Air Pressure	6 bar

Kurutucu Lamba Dryer Lamp	4,0 kW
Ön Isıtıcı Lamba Pre Heating Lamp	3,0 kW
Laminant Freze Gücü Laminate Milling Power	0,37 kW/12000 Rpm
Astar Freze Gücü Primer Milling Power	1,5 kW/12000 Rpm
Hava Tüketimi Total Air Consumption	100 lt/dk - lt/min
Toz Emme Boru Çapı Dust Exraction Pipe Diameter	150 mm

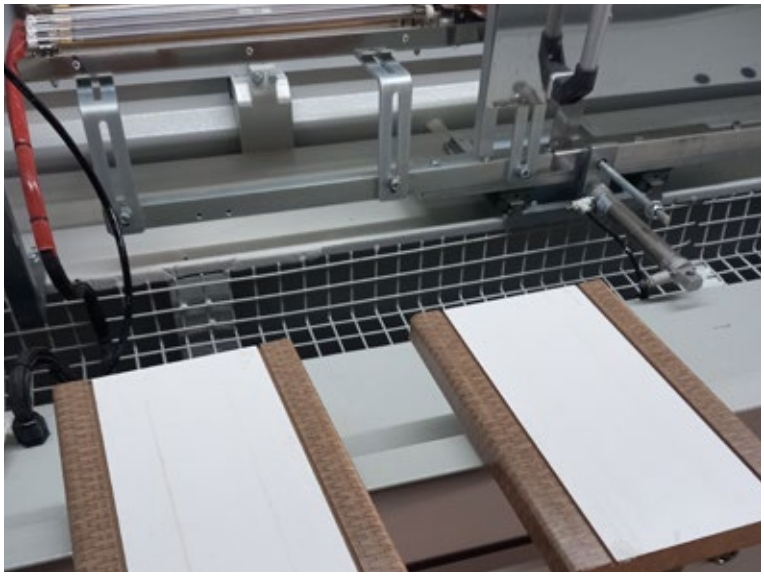
Makina Ölçüleri
Machine Dimensions
En x Boy x Yükseklik (mm) / Ağırlık
WxLxH / Weight
1200x8000x1850 / 4450 kg

T-PF 777 Postforming Makinasının videosunu izlemek için qr kodu okutunuz.
Scan the qr code to watch video of T-PF 777 Postforming Machines.

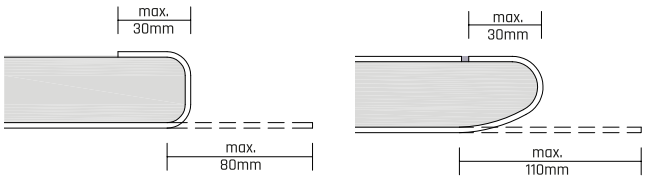


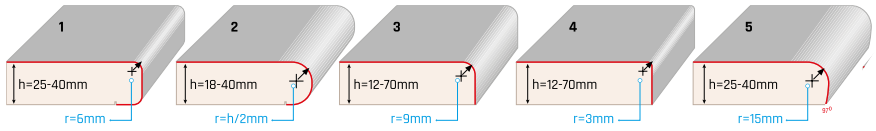
TURANLAR POSTFORMİNG MAKİNALARI
TURANLAR POSTFORMING MACHINES

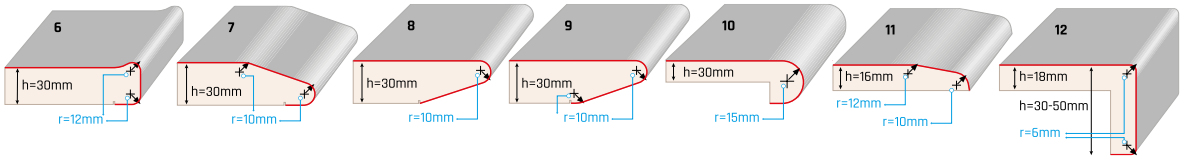
T-PF 777













TURANLAR POSTFORMİNG MAKİNALARI
TURANLAR POSTFORMING MACHINES

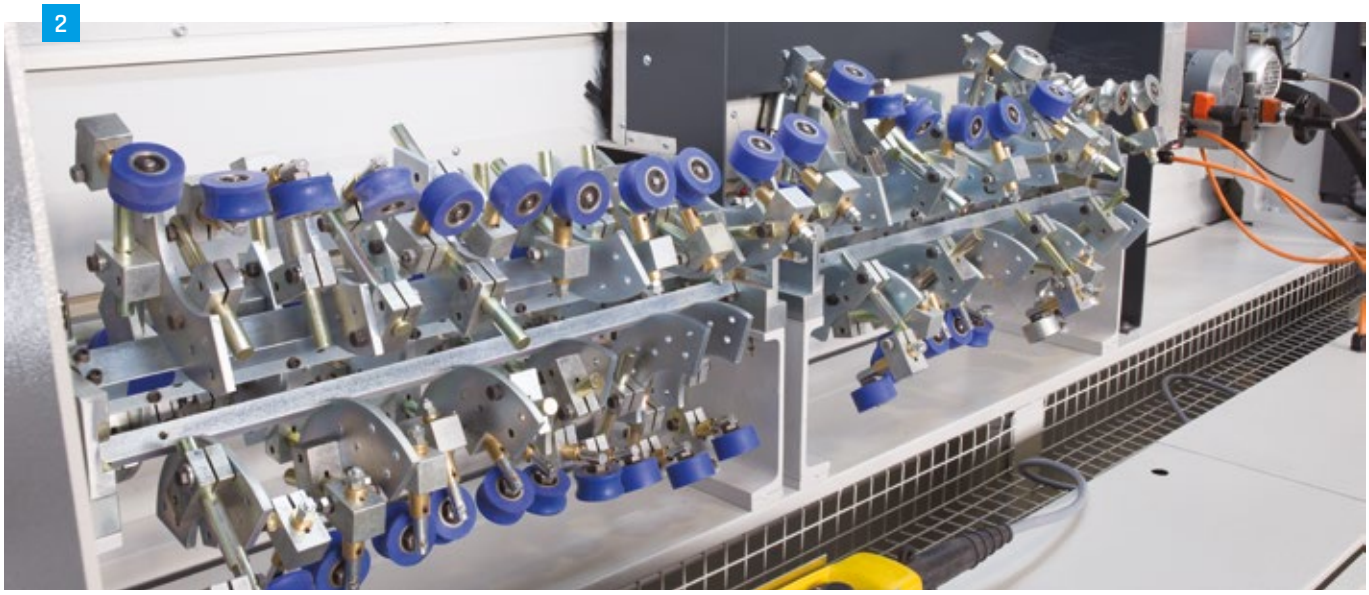
T-PF 777

1



1 **Astar ve Laminant Freze**
Surface and Laminate Milling

2



3



2 **Form Baskı**
Forming Press

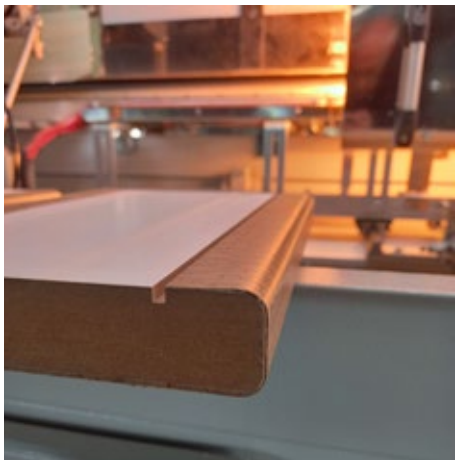
3 **Hot Melt Tutkal Ünitesi**
Hot Melt Glue Unit

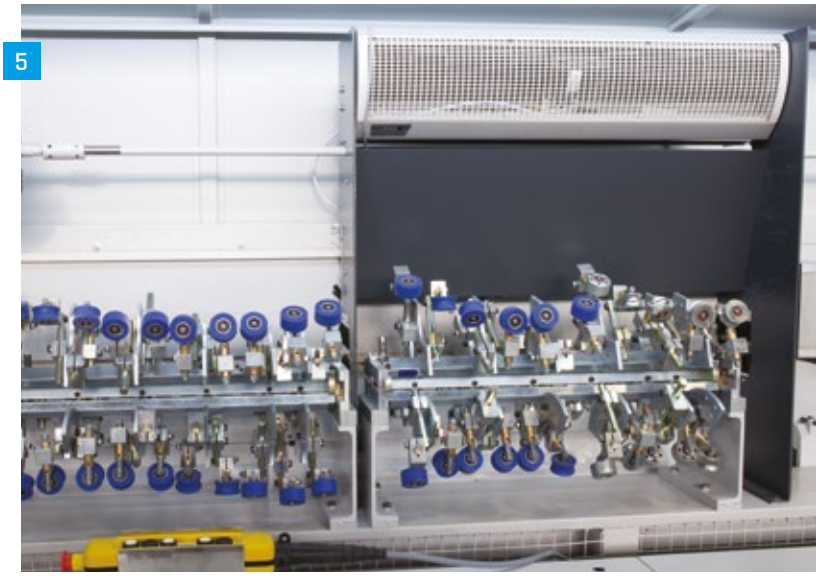
TURANLAR POSTFORMİNG MAKİNALARI
TURANLAR POSTFORMING MACHINES

T-PF 777



4 **PVA Tutkal Püskürtme ve Isıtma Sistemi**
PVA Glue Spray and Heating System





5 **Soğutma Kabini**
Cooling Unit



6 **Kayışlı Sistem**
PLC Dokunmatik Ekran
Belt System
PLC Touch Screen

TURANLAR POSTFORMİNG MAKİNALARI
TURANLAR POSTFORMING MACHINES

T-PF 590

PVA SİSTEMLİ

T-PF 590, postforming işlemleri için geliştirilmiş, çok fonksiyonlu profesyonel bir makinadır. Laminatların önceden freze ile açılmış profiller üzerine, ısı yardımıyla yumuşatılarak bükülmesini sağlar.

T-PF 590 is a multi functional professional postforming machine design for bending laminates. It softens the laminates with heat and bends them over pre-milled top profiles using a milling unit.

T-PF 590 TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

Şebeke Gerilimi Electrical Level	400 V - 50 Hz
Çalışma Hızı Speed	0-18 m/dk - m/min
Nominal Akım Nominal Current	57 A
Laminant Kalınlığı Laminate Thickness	0,4 - 1 mm
Laminant Fazlalığı Laminate Excess	70 mm
Toplam Elektrik Gücü Total Electric Power	27 kW
Çalışma Yüksekliği Working Height	870 mm
Freze Motoru Milling Motor	0,37 kW/12000 Rpm
Kanal Testere Motoru Grooving Motor	0,55 kW
Polisaj Motoru Buffing Motor	0,18 kW
Toplam Hava Basıncı Total Air Pressure	6 bar
Kurutucu Lamba Dryer Lamp	2,0 kW
Laminant Freze Gücü Laminate Milling Power	0,37 kW/12000 Rpm
Astar Freze Gücü Primer Milling Power	1,5 kW/12000 Rpm
Hava Tüketimi Total Air Consumption	52 lt/dk - lt/min
Toz Emme Boru Çapı Dust Extraction Pipe Diameter	150 mm
Makina Ölçüleri Machine Dimensions	En x Boy x Yükseklik (mm) / Ağırlık, WxLxH / Weight 920x6500x1600 / 3200 kg

T-PF 590 Postforming Makinasının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-PF 590 Postforming Machines.



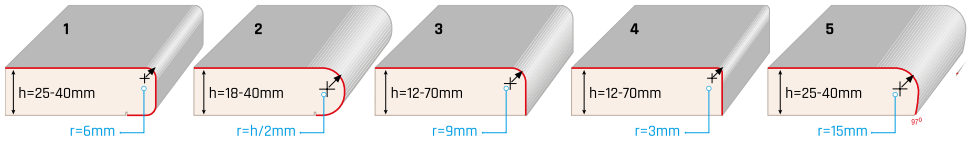
TURANLAR POSTFORMİNG MAKİNALARI
TURANLAR POSTFORMING MACHINES

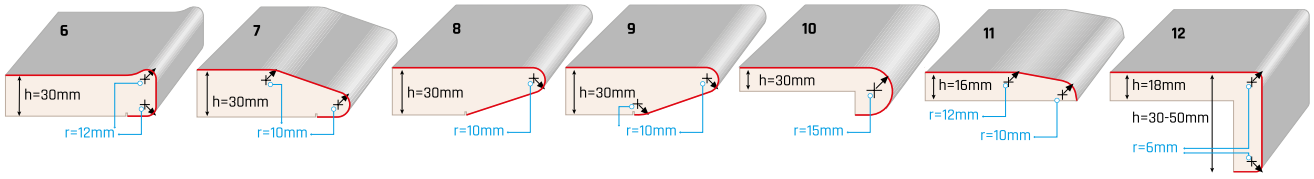
T-PF 590

PVA SİSTEMLİ











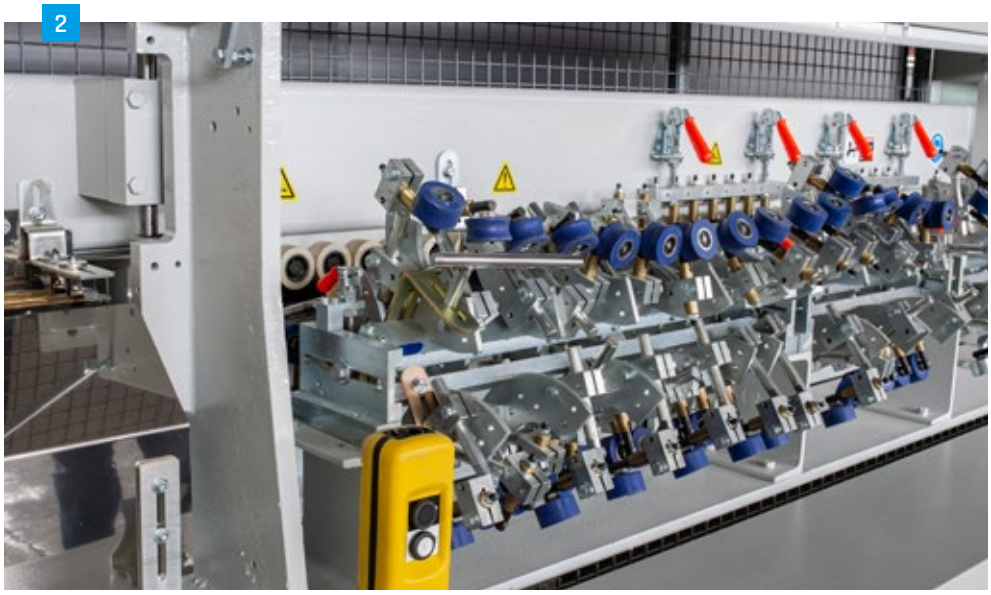
TURANLAR POSTFORMİNG MAKİNALARI
TURANLAR POSTFORMING MACHINES

T-PF 590

PVA SİSTEMLİ



1 **PVA Tutkal Püskürtme**
PVA Glue Spray



2 **Form Baskı**
Forming Press



3 **Opsiyonel Hot Melt Tutkal Ünitesi**
Hot Melt Glue Unit (Optional)

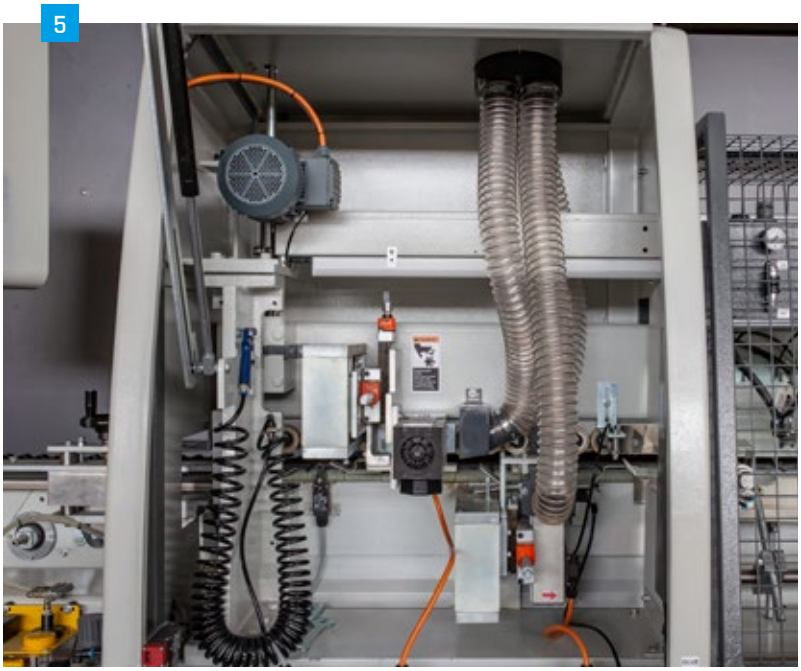
TURANLAR POSTFORMİNG MAKİNALARI
TURANLAR POSTFORMING MACHINES

T-PF 590

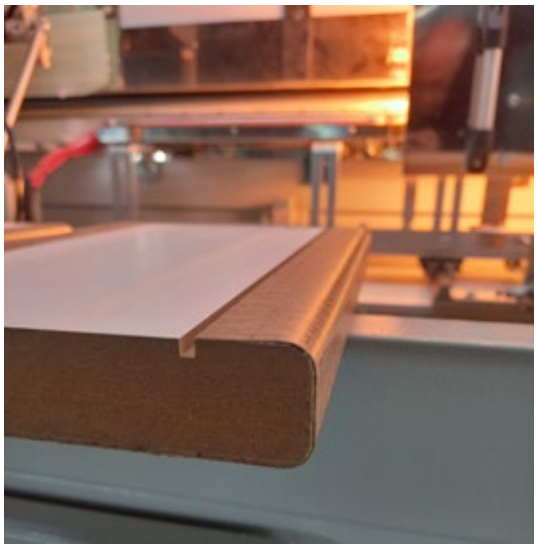
PVA SİSTEMLİ



4 **Isıtma Sistemi**
Heating System



5 **Astar ve Laminant Freze**
Surface and Laminate Milling





6 **Polisaj Ünitesi**
Polishing Unit

TURANLAR POSTFORMİNG MAKİNALARI
TURANLAR POSTFORMING MACHINES

T-PF 280

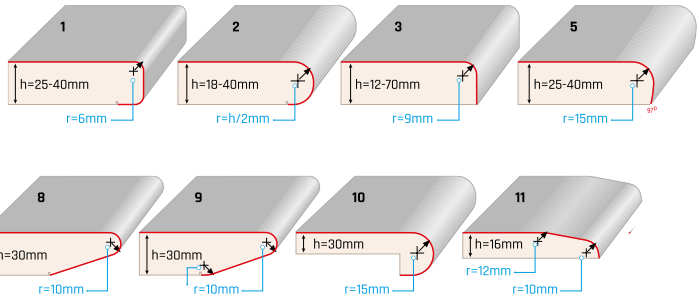
Postforming makinasıdır. Laminatların önceden freze ile açılan profiller üstüne ısı yardımı ile yumuşama yaparak kıvırma işlemini yapan profesyonel bir makinadır.

T-PF 280 Postforming Machine is a functional, and productive machine and equipped with top-bottom infrared mediumwave heating lamps, triple profile cartridge, laminate excess trimming unit, grooving saw and buffing units to ensure best quality finish on postformed products.

T-PF 280 TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

Şebeke Gerilimi Electrical Level	400 V - 50 Hz
Çalışma Hızı Speed	0-12 m/dk - m/min
Nominal Akım Nominal Current	16 A
Laminant Kalınlığı Laminate Thickness	0,4 - 1 mm
Laminant Fazlalığı Laminate Excess	70 mm
Toplam Elektrik Gücü Total Electric Power	7,6 kW
Çalışma Yüksekliği Working Height	870 mm
Freze Motoru Milling Motor	0,37 kW/12000 Rpm
Kanal Açma Motoru Grooving Motor	0,55 kW
Polisaj Motoru Buffing Motor	0,18 kW
Toz Emme Boru Çapı Dust Extraction Pipe Diameter	150 mm

Makina Ölçüleri
Machine Dimensions
En x Boy x Yükseklik (mm) / Ağırlık, WxLxH / Weight
900x4500x1600 / 1600 kg



T-PF 280 Postforming Makinasının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-PF 280 Postforming Machines.



TURANLAR KENAR FREZE MAKİNALARI
TURANLAR EDGE MILLING MACHINES

T-FC 198

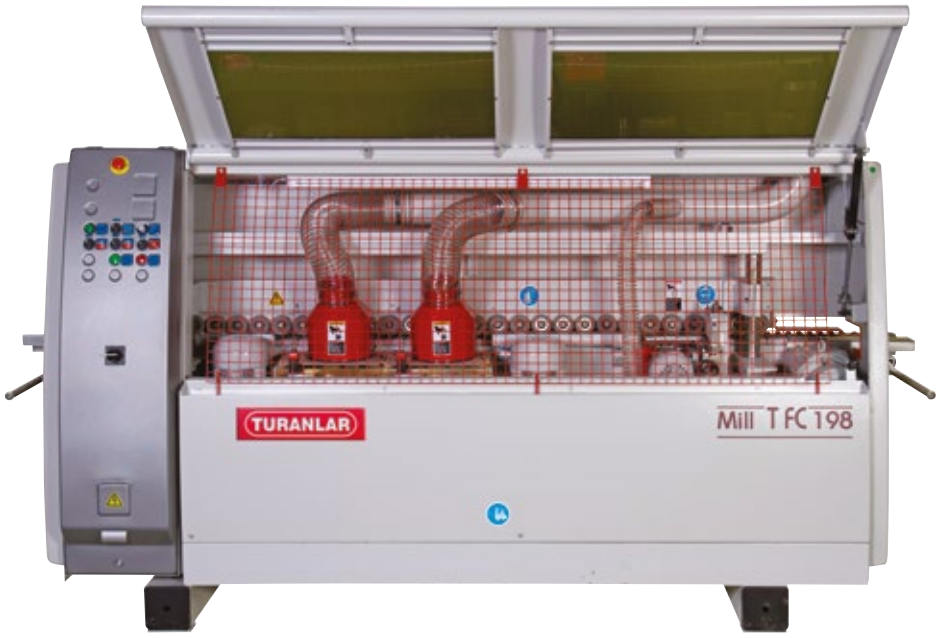
Postforming ve softforming yapılacak panellerin kenarlarına istenilen profil biçimini oluşturmak için kullanılan paletli freze makinasıdır. Makinada hız ayarı yapılabilir.

Milling Machine T-FC 198 creates profiles on the edges of MDF, Chipboard etc. panels in order to make them ready prior to postforming and softforming applications. The machine consists of conveyer unit, 2 pieces profiling cutter heads, groooving saw and speed adjustment feature. Direct-Drive milling motor.

T-FC 180-196-198 TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA	**T-FC 180** OPSİYON/OPTIONAL	**T-FC 196** OPSİYON/OPTIONAL	**T-FC 198** STANDART
Şebeke Gerilimi / Electrical Level	400 V - 50 Hz	400 V - 50 Hz	400 V - 50 Hz
Nominal Akım / Nominal Current	14,6 A	17,2 A	26 A
İş Parçası Kalınlığı / Board Thickness	10 - 50 mm	10 - 50 mm	10 - 50 mm
Çalışma Hızı / Speed 2-11 m/dk - m/min	2 - 11 m/dk - m/min	2 - 11 m/dk - m/min	
Toplam Elektrik / Total Electrical Power	5,1 kW	6,2 kW	10 kW
Çalışma Yüksekliği / Working Height	880 mm	880 mm	880 mm
Profil Freze Devri / Cutter Rotation	4500 Rpm	4500 Rpm	4500 Rpm
Freze Motor Gücü/ Milling Motor Power	4 kW	4 kW	2x4 kW
Freze Mil Çapı / Trimmer Knife Insert Dimens.	30 (Çap/Diameter)	30 (Çap/Diameter)	30 (Çap/Diameter)
Kanal Frezesi / Grooving Saw	1,1 Kw / 2800 Rpm	1,1 Kw / 2800 Rpm	
Toz Emme Hortumu / Dust Extraction Pipe	125 mm (Çap/Diameter)	125 mm (Çap/Diameter)	125 mm (Çap/Diameter)
Makina Ölçüleri / Machine Dimensions En x Boy x Yükseklik (mm) / Ağırlık, WxLxH / Weight	920x3300x1600 735 kg	920x3300x1600 775 kg	920x3300x1600 1075kg

Turanlar Kenar Frezeleme Makinalarının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-FC 198 Edge Milling Machines.



TURANLAR ROLLER PRES MAKİNALARI
TURANLAR ROLLER PRESS MACHINES

T-RP 135

Sunta, MDF, Suntalam, Kontraplak, vb. gibi malzemelerin üzerine laminat ve ahşap kaplama yapıştırma işlemini yapan makinadır. Yapıştırılacak malzemeye önceden tutkal sürmek gerekir. Pnömatik baskı ve kauçuk merdaneler sayesinde parlak ve ince malzemelerde temiz bir yapıştırma sağlanır.

It is used to cover laminates on the materials such as chipboard, MDF, plywood, guarantees perfect adhering on the bright and thin materials by its pneumatic press and hard rubber rollers. No waiting period. No limit to the work piece length, and easy to use. The energy consumed by the machine is less than that of normal presses. The area covered by the machine is very small even with using in-feed and out-feed transport tables. It is appropriate for mass production for it is throughfeed. Optional Semi-Automatic thickness adjustment with motor.

T-RP 135 TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL DATA

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL DATA	STANDART
Şebeke Gerilimi / Electrical Level	220 V - 50/60 Hz
Faz / Phase	Tek Faz / Single Phase
Nominal Akım / Nominal Current	10,08 A
İş Parçası Kalınlığı / Board Thickness	Max. 90 mm
İş Parçası Genişliği / Board Width	Max. 1360 mm
Çalışma Hızı / Speed	2-6,5 m/dk - m/min
Toplam Elektrik / Total Electrical Power	2,37 kW
Toplam Hava / Air Pressure	6 Bar
Çalışma Yüksekliği / Working Height	865 mm
Çalışma Boyu / Working Length	4810 mm
Makina Ölçüleri / Machine Dimensions En x Boy x Yükseklik (mm) / Ağırlık, WxLxH / Weight	810x2060x1700 / 720 kg

Turanlar Roller Pres Makinalarının videosunu izlemek için qr koda tıklayınız.
Click the qr code to watch the video of T-RP 135 Roller Press Machines.



TURANLAR

AĞAÇ İŞLEME MAKİNELERİ
WOODWORKING MACHINES

TURANLAR MAKİNA FABRİKA / TURANLAR MACHINERY FACTORY
AAC MAKİNA / AAC MACHINERY EXPORT CENTER

E-90 Karayolu Kenarı
Gazi Mah. Çalı Cad. No: 16 Temelli-Sincan-Ankara-TÜRKİYE

Tel: +90 312 646 50 02 (pbx)
Tel: 44 44 065

E-Mail: info@turanlar.com
www.turanlar.com

